

# ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΟΜΟΣΠΟΝΔΙΑ ΠΥΓΜΑΧΙΑΣ



**WE ARE BOXING**  
**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ**  
**ΑΓΩΝΩΝ**  
**2026**

Η παρούσα Προκήρυξη τελεί υπό την επιφύλαξη των Κανονισμών της **Παγκόσμιας Ομοσπονδίας (WORLD BOXING)** οι οποίοι σε κάθε περίπτωση υπερισχύουν. Οποιαδήποτε μεσοσύσης της αγωνιστικής χρονιάς τροποποίηση των Κανονισμών αυτών επιφέρει αυτομάτως και την τροποποίηση των αντίστοιχων κεφαλαίων – άρθρων της παρούσας Προκήρυξης για λόγους τήρησης των καταστατικών μας υποχρεώσεων προς την Παγκόσμια Ομοσπονδία Πυγμαχίας, ήτοι μεταξύ άλλων εναρμόνιση της Ομοσπονδίας προς την Παγκόσμια Ομοσπονδία Πυγμαχίας, (**WORLD BOXING**) της οποίας είναι μέλος, σύμφωνα με τα άρθρα 27 και 131 του ν.2725/99, σύμφωνα με τα οποία η τροποποίηση των προκηρύξεων είναι επιτρεπτή εφόσον αφορά τροποποίηση διεθνών κανονισμών.

Επιπλέον, η παρούσα Προκήρυξη και οι όροι της διέπονται από τις διατάξεις του Γενικού Κανονισμού Οργάνωσης και Διεξαγωγής Αγώνων της Ε.Ο.Π., του Πειθαρχικού Δικαίου της Ε.Ο.Π., των λοιπών εγκεκριμένων Κανονισμών της Ε.Ο.Π καθώς και των αποφάσεων του Δ.Σ./Ε.Ο.Π.

Για τον λόγο αυτό και εντός του ανωτέρω περιγραφόμενου πλαισίου, η Ομοσπονδία διατηρεί το δικαίωμα να επιφέρει τις σχετικές τροποποιήσεις. Ανεξαιρέτως, άπαντα τα σωματεία – μέλη, δηλώνουν με τις σχετικές δηλώσεις συμμετοχής τους ότι αναγνωρίζουν ανεπιφύλακτα και αποδέχονται την εξουσία αυτή της Ελληνικής Ομοσπονδίας Πυγμαχίας.

**ΠΡΟΣΟΧΗ : Σας επισημαίνουμε ότι όλοι οι προκηρυχθέντες αγώνες και ο τρόπος διεξαγωγής τους θα εναρμονίζονται απαραίτητα με το εκάστοτε υγειονομικό πρωτόκολλο της Επιστημονικής Επιτροπής της Γενικής Γραμματείας Αθλητισμού (Γ.Γ.Α.) όπως και με τα υγειονομικά πρωτόκολλα της WORLD BOXING.**

Όπου στην παρούσα προκήρυξη αναφέρεται η λέξη πυγμάχος ή αθλητής νοείται για άνδρες και γυναίκες κάθε κατηγορίας. Επίσης όπου στην παρούσα προκήρυξη αναφέρεται σύλλογος νοείται το αθλητικό σωματείο.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Επίσης ενημερώνουμε ότι δεδομένης την αύξησης του ορίου ηλικίας συμμετοχής των πυγμάχων σε αγώνες από την **WORLD BOXING έως σαράντα (40) ετών**, η ηλικία εγγραφής των πυγμάχων στα μητρώα της Ομοσπονδίας **επιτρέπεται από έξι (6) ετών έως τριάντα πέντε (35) ετών μη συμπληρωμένα.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

<b>ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ</b>	<b>ΣΕΛ.</b>
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΦΗΒΩΝ	06
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ	09
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΩΝ ΑΝΔΡΩΝ	13
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ	16
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΙΔΩΝ	19
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ	22
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ	25
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ	28
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΦΟΙΤΗΤΙΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ (ΑΝΔΡΩΝ-ΓΥΝΑΙΚΩΝ)	31
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ Β ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ	34
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟΙ ΑΓΩΝΕΣ ΠΥΓΜΑΧΙΑΣ ΛΥΚΕΙΩΝ	37
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ Α ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ	42
• ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ	45
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1 - ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΣΕ ΑΓΩΝΕΣ	49
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2 – ΕΛΕΓΧΟΣ ΕΓΓΡΑΦΩΝ ΚΛΗΡΩΣΗ & ΖΕΥΓΑΡΩΜΑ ΠΥΓΜΑΧΩΝ	52
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 3 – ΙΑΤΡΙΚΗ ΕΞΕΤΑΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΗΜΗ ΖΥΓΙΣΗ	53
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 4 – ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΥΓΜΑΧΟΥ	54
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 5 - ΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ	60
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 6 - ΕΝΣΤΑΣΕΙΣ	60
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 7 - ΜΕΡΙΜΝΑ ΚΑΙ ΕΥΘΥΝΗ ΣΩΜΑΤΕΙΩΝ	61
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 8 - ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΥΓΜΑΧΩΝ	64
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 9 - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΙ ΟΡΟΙ	64
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 10 - ΗΘΙΚΕΣ ΑΜΟΙΒΕΣ	65
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 11 - ΕΙΔΙΚΗ ΠΡΙΜΟΔΟΤΗΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ	66
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 12 - ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ	66
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 13 - ΚΥΠΕΛΛΑ ΠΟΛΕΩΝ	70
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 14 – ΗΜΕΡΙΔΕΣ ΠΡΑΒΑΤΖΗ	73
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 15 – ΑΚΑΔΗΜΙΕΣ	75
• ΚΕΦΑΛΑΙΟ 16 - ΠΥΓΜΑΧΙΚΕΣ ΣΥΝΑΝΤΗΣΕΙΣ	80

# ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΓΩΝΩΝ ΕΤΟΥΣ 2026

## Πρωταρχικό μέλημα είναι η ασφάλεια των πυγμάχων

Το Διοικητικό Συμβούλιο της Ομοσπονδίας Πυγμαχίας, μετά από εισήγηση της Τεχνικής Επιτροπής και της Επιτροπής Πρωταθλημάτων, λαμβάνοντας υπόψη του τις προτάσεις των αρμόδιων φορέων τα άρθρα και τις διατάξεις του Ν.2725/1999, Ν.4726/2020 όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα, καθώς και τα προβλεπόμενα σύμφωνα με τους νέους κανονισμούς της **WORLD BOXING** προκηρύσσει τους όρους και τις προϋποθέσεις συμμετοχής των πυγμάχων των Σωματείων Μελών της στα Πανελλήνια Πρωταθλήματα, στα Κύπελλα Πόλεων, ΠΡΑΒΑΤΖΗ, καθώς και άλλους αγώνες για το τρέχον έτος , σύμφωνα με το πρόγραμμα ως εξής:

- |   |                        |
|---|------------------------|
| 1- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΕΦΗΒΩΝ,<br><b>17 &amp; 18 ΕΤΩΝ , ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2009 ΚΑΙ 2008.</b>  | Από 25/2 έως 1/3/ 2026 |
| 2- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΝΕΑΝΙΔΩΝ,<br><b>17 &amp; 18 ΕΤΩΝ, ΓΕΝΝΗΘΕΙΣΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2009 ΚΑΙ 2008.</b>   | Από 25/2 έως 1/3/2026  |
| 3- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΝΕΩΝ ΑΝΔΡΩΝ,<br><b>19 έως 22 ΕΤΩΝ ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2007 έως 2004.</b>   | Από 25/2 έως 1/3/2026  |
| 4- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΝΕΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ,<br><b>19 έως 22 ΕΤΩΝ , ΓΕΝΝΗΘΕΙΣΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2007 έως 2004.</b>   | Από 25/2 έως 1/3/2026  |
| 5 - ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟΙ ΑΓΩΝΕΣ ΠΥΓΜΑΧΙΑΣ ΛΥΚΕΙΩΝ (16 έως 18 ετών)<br><b>ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2010 (1<sup>η</sup> Λυκείου) ΚΑΙ 2009 &amp; 2008 (2<sup>α</sup> και 3<sup>η</sup> Λυκείου)</b> | Από 18/3 έως 20/3/2026 |
| 6- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ,<br><b>15 &amp; 16 ΕΤΩΝ , ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2010 ΚΑΙ 2011.</b>  | Από 7/5 έως 11/5/ 2026 |
| 7- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ,<br><b>13 &amp; 14 ΕΤΩΝ , ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΟ ΕΤΟΣ 2012 ΚΑΙ 2013.</b>  | Από 7/5 έως 11/5/ 2026 |

- 8- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Από 7/5 έως 11/5/ 2026  
**15 & 16 ΕΤΩΝ , ΓΕΝΝΗΘΕΙΣΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2011 ΚΑΙ 2010.**
- 9- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Από 7/5 έως 11/5/ 2026  
**13 & 14 ΕΤΩΝ , ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΟ ΕΤΟΣ 2013 ΚΑΙ 2014.**
- 10- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΦΟΙΤΗΤΙΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ Διοργάνωση ΥΠΑΙΘΑ  
**18 έως 26 ΕΤΩΝ , ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2008 έως 2000.**
- 11- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ Β ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ Από 12 έως 16/11/ 2026  
**19 έως 40 ετών, ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2007 έως 1986.**
- 12- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ Α ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ Από 10 έως 14/12/ 2026  
**19 έως 40 ετών, ΓΕΝΝΗΘΗΣΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2007 έως 1986.**
- 13- ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΓΥΝΑΙΚΩΝ Από 10 έως 14/12/ 2026  
**19 έως 40 ετών, ΓΕΝΝΗΘΗΣΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2007 έως 1986.**
- 14- ΚΥΠΕΛΛΑ ΠΟΛΕΩΝ ( Ελεύθερη συμμετοχή όλων των κατηγοριών )
- 15- ΗΜΕΡΙΔΕΣ ΠΡΑΒΑΤΖΗ ( Ελεύθερη συμμετοχή όλων των κατηγοριών )
- 16- ΑΚΑΔΗΜΙΕΣ – ΔΙΑΣΥΛΛΟΓΙΚΕΣ ΠΥΓΜΑΧΙΚΕΣ ΣΥΝΑΝΤΗΣΕΙΣ

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες και λοιπές εκδηλώσεις πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. (Ενδεικτικά: Τέλη εγγραφής, ετήσια συνδρομή, πειθαρχικές ποινές, μελών Δ.Σ. προπονητών, αθλητών/τριων κλπ.) Τα Σωματεία είναι υπεύθυνα και οφείλουν να γνωρίζουν τις τυχόν οικονομικές εκκρεμότητες προς την Ομοσπονδία όπως και να τις τακτοποιούν άμεσα. Σε περίπτωση που διάταξη της παρούσας αντίκειται σε όρο του Ν.2725/1999, κατ'εξουσιοδότηση του άρθρου 10, παρ. 2, εφ'όσον ο δευτερος.

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΕΦΗΒΩΝ

**Από 25/2 έως 1/3/ 2026**

## ΓΕΝΝΗΘΕΙΣΕΣ ΤΟ ΕΤΟΣ 2009 ΚΑΙ 2008 - ΗΛΙΚΙΑΣ 17 & 18 ΕΤΩΝ

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 1** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι.**

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσοι από αυτούς έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

**1.** Πυγμάχοι ηλικίας 17 & 18 ετών, γεννηθείσες το έτος **2009 και 2008.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

2. Επίσης οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας, (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες**, πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.
3. Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.
4. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

## ΕΦΗΒΩΝ

### U19 (17-18)

A/A	ΓΑΝΤΙΑ	ΚΙΛΑ
1	10 oz	47-50
2	10 oz	55
3	10 oz	60
4	10 oz	65
5	12 oz	70
6	12 oz	75
7	12 oz	80
8	12 oz	85
9	12 oz	90
10	12 oz	90 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη της.**

- 5. α.** Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 3 λεπτών.
- β.** Το πολύ 2 νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο.  
Εάν δοθεί και τρίτο νοκ-ντάουν στον ίδιο γύρο τότε διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.
- γ.** Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.
- 6. α.** Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σε αυτούς τους αγώνες θα παίρνουν 3 βαθμούς για κάθε νίκη τους.
- β.** Προκειμένου να ανακηρυχθεί ο Πρωταθλητής Σύλλογος θα προστίθενται συνολικά οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.
- γ.** Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.

**7.** Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε **α)** τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε **β)** τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί **γ)** το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι **δ)** συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

**8.** ΕΝΗΜΕΡΩΝΟΥΜΕ ΟΤΙ: Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, εφόσον έχουν τις προϋποθέσεις του, δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π., να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής αδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του, όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΝΕΑΝΙΔΩΝ

**Από 25/2 έως 1/3/ 2026**

## ΓΕΝΝΗΘΕΙΣΕΣ ΤΟ ΕΤΟΣ 2009 ΚΑΙ 2008 - ΗΛΙΚΙΑΣ 17 & 18 ΕΤΩΝ

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 2** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι.**

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα, σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία ξεπερνούν, σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσες από αυτές έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

**1.** Πυγμάχοι κατηγορίας ηλικίας 17 & 18 ετών, γεννηθείσες το έτος **2009 και 2008.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

**2.** Επίσης οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένες στα μητρώα της Ομοσπονδίας, (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες**, πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

**2.** Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

4. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

<b>ΝΕΑΝΙΔΩΝ</b>
-----------------

<b>U19 (17-18)</b>
--------------------

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	45-48
2	10 oz	51
3	10 oz	54
4	10 oz	57
5	10 oz	60
6	10 oz	65
7	10 oz	70
8	10 oz	75
9	10 oz	80
10	10 oz	80 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη της.**

5. α. Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 3 λεπτών.

β. Το πολύ 2 νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο.

Εάν δοθεί και τρίτο νοκ-ντάουν στον ίδιο γύρο τότε διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.

γ. Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.

6. α. Οι συμμετέχουσες πυγμάχοι σε αυτούς τους αγώνες θα παίρνουν 3 βαθμούς για κάθε νίκη τους.

**β.** Προκειμένου να ανακηρυχθεί ο Πρωταθλητής Σύλλογος θα προστίθενται συνολικά οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

**γ.** Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.

- 7.** Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθμούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε **α)** τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε **β)** τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί **γ)** το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι **δ)** συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

- 8. ΕΝΗΜΕΡΩΝΟΥΜΕ ΟΤΙ:** Οι συμμετέχουσες πυγμάχοι σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, εφόσον έχουν τις προϋποθέσεις του, δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα

**διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.**

Οι γυναίκες πυγμάχοι πριν την εκάστοτε υποβολή τους σε ιατρικό έλεγχο, υποχρεούνται να **προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/1986 (GOV.GR)** όπου θα αναγράφεται ότι **δεν βρίσκονται σε κατάσταση εγκυμοσύνης.**

Για τις ανήλικες γυναίκες υποχρεωτικά **η υπεύθυνη δήλωση (GOV.GR) τους θα υπογράφεται από τον κηδεμόνα τους.**

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΝΕΩΝ ΑΝΔΡΩΝ

**Από 25/2 έως 1/3/ 2026**

**ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΟ ΕΤΟΣ 2007 έως 2004 - ΗΛΙΚΙΑΣ 19 έως 22 ΕΤΩΝ**

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 3** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι**.

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσοι από αυτούς έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

## **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

1. Πυγμάχοι ηλικίας 19 έως 23 ετών, γεννηθέντες από το έτος **2007 έως 2003**.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

2. Επίσης οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας, (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες**, πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.
3. Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

4. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

ΝΕΩΝ ΑΝΔΡΩΝ		
U23 (19-23)		
A/A	ΓΑΝΤΙΑ	ΚΙΛΑ
1	10 oz	47-50
2	10 oz	55
3	10 oz	60
4	10 oz	65
5	12 oz	70
6	12 oz	75
7	12 oz	80
8	12 oz	85
9	12 oz	90
10	12 oz	90 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη της.**

5. α. Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 3 λεπτών.

β. Το πολύ τρία ( ) (2) νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο. Εάν δοθεί και τρίτο (3) νοκ-ντάουν στον ίδιο γύρο τότε διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.

γ. Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4 νοκ-ντάουν.

**Οι πυγμάχοι στο Πρωτάθλημα αυτό θα αγωνιστούν χωρίς κάσκες**

**6. α.** Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σε αυτούς τους αγώνες θα παίρνουν 3 βαθμούς για κάθε νίκη τους.

**β.** Προκειμένου να ανακηρυχθεί ο Πρωταθλητής Σύλλογος θα προστίθενται συνολικά (αθροιστικά δηλαδή) οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

**γ.** Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.

**7.** Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε **α)** τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε **β)** τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί **γ)** το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι **δ)** συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

Ενημερώνουμε ότι : Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, εφόσον έχουν τις προϋποθέσεις του, δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής αδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΝΕΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ

**Από 25/2 έως 1/3/ 2026**

## ΓΕΝΝΗΘΕΙΣΕΣ ΤΟ ΕΤΟΣ 2007 έως 2003 - ΗΛΙΚΙΑΣ 19 έως 23 ΕΤΩΝ

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 4** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι**. Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα, σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων**, τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσες από αυτές έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

1. Πυγμάχοι ηλικίας 19 έως 22 ετών, γεννηθείσες από το έτος **2007 έως το 2003**.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

2. Επίσης οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας, (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες**, πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

3. Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

4. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

<b>ΝΕΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ</b>		
<b>U23 (19-22)</b>		
<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
1	10 oz	45-48
2	10 oz	51
3	10 oz	54
4	10 oz	57
5	10 oz	60
6	10 oz	65
7	10 oz	70
8	10 oz	75
9	10 oz	80
10	10 oz	80 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη.**

5. **α.** Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 3 λεπτών.  
**β.** Το πολύ 2 νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο.  
Εάν δοθεί και 3<sup>ο</sup> νοκ- ντάουν στον ίδιο γύρο τότε διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.  
**γ.** Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.
6. **α.** Οι συμμετέχουσες πυγμάχοι σε αυτούς τους αγώνες θα παίρνουν 3 βαθμούς για κάθε νίκη τους.

**β.** Προκειμένου να ανακηρυχθεί ο Πρωταθλητής Σύλλογος θα προστίθενται συνολικά (αθροιστικά δηλαδή) οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

**γ.** Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.

**7.** Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε **α)** τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε **β)** τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί **γ)** το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι **δ)** συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

Ενημερώνουμε ότι : Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, εφόσον έχουν τις προϋποθέσεις του, δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα

**διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.**

Οι γυναίκες πυγμάχοι πριν την εκάστοτε υποβολή τους σε ιατρικό έλεγχο, υποχρεούνται να **προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση (GOV.GR)** όπου θα αναγράφεται ότι **δεν βρίσκονται σε κατάσταση εγκυμοσύνης.**

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ

**Από 7/5 έως 11/5/ 2026**

**ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2011 & 2010 - ΗΛΙΚΙΑΣ 15 & 16 ΕΤΩΝ**

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 5** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι.**

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσοι από αυτούς έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

## **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

1. Πυγμάχοι ηλικίας 15 & 16 ετών, γεννηθέντες τα έτη **2011 και 2010.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η Ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

2. Οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες**, πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

3. Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.
4. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

<b>ΠΑΙΔΩΝ</b>
---------------

<b>U17 (15-16)</b>
--------------------

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	46
2	10 oz	48
3	10 oz	50
4	10 oz	52
5	10 oz	54
6	10 oz	57
7	10 oz	60
8	10 oz	63
9	10 oz	66
10	10 oz	70
11	10 oz	75
12	10 oz	80
13	10 oz	80 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη.**

5. α. Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 2 λεπτών.  
β. Το πολύ 2 νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο.  
Εάν δοθεί και τρίτο νοκ - ντάουν στον ίδιο γύρο διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.  
γ. Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.
6. α. Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σε αυτούς τους αγώνες θα παίρνουν 3 βαθμούς

για κάθε νίκη τους.

**β.** Προκειμένου να ανακηρυχτεί ο Πρωταθλητής σύλλογος θα προστίθενται συνολικά (αθροιστικά δηλαδή) οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

**γ.** Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.

**7.** Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε **α)** τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε **β)** τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί **γ)** το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι **δ)** συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

**8.** Ενημερώνουμε ότι : Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, εφόσον έχουν τις προϋποθέσεις του, δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του, όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

## ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ

**Από 7/5 έως 11/5/ 2026**

### ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2013 & ΤΟ 2012 - ΗΛΙΚΙΑΣ 13 & 14 ΕΤΩΝ

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 6** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι**. Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσοι από αυτούς έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

#### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

1. Πυγμάχοι ηλικίας 13 & 14 ετών, γεννηθέντες τα έτη **2013 και 2012**.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η Ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

2. Οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες** πριν από την έναρξη του εν λόγω Πρωταθλήματος.
3. Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

4. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

<b>ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ</b>
------------------

<b>U15 (13-14)</b>
--------------------

<b>Α/Α</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	40
2	10 oz	42
3	10 oz	44
4	10 oz	46
5	10 oz	48
6	10 oz	50
7	10 oz	52
8	10 oz	54
9	10 oz	57
10	10 oz	60
11	10 oz	63
12	10 oz	66
13	12 oz	70
14	12 oz	75
15	12 oz	80
16	12 oz	90
17	12 oz	90 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη.**

5. α. Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 1,5 λεπτών.  
β. Με 2 νοκ-ντάουν στον ίδιο γύρο διακόπτεται ο αγώνας.  
γ. Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 3<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.

6. α. Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι για κάθε νίκη τους θα παίρνουν 3 βαθμούς και το αντίστοιχο μετάλλιο για την θέση.
- β. Προκειμένου να ανακηρυχτεί ο Πρωταθλητής σύλλογος θα προστίθενται συνολικά (αθροιστικά δηλαδή) οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.
- γ. Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.
7. Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε α) τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε β) τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί γ) το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι δ) συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ

**Από 7/5 έως 11/5/ 2026**

## ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2011 & 2010 - ΗΛΙΚΙΑΣ 15 & 16 ΕΤΩΝ

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 7** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι**.

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσες από αυτές έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

1. Πυγμάχοι ηλικίας 15 & 16 ετών, γεννηθέντες τα έτη **2011 και 2010**.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η Ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

2. Οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες**, πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

3. Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

4. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ		
U17 (15-16)		
A/A	ΓΑΝΤΙΑ	ΚΙΛΑ
1	10 oz	46
2	10 oz	48
3	10 oz	50
4	10 oz	52
5	10 oz	54
6	10 oz	57
7	10 oz	60
8	10 oz	63
9	10 oz	66
10	10 oz	70
11	10 oz	75
12	10 oz	80
13	10 oz	80 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη.**

**5. α.** Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 2 λεπτών.

**β.** Το πολύ 2 νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο.

Εάν δοθεί και τρίτο νοκ - ντάουν στον ίδιο γύρο διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.

**γ.** Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.

**6. α.** Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σε αυτούς τους αγώνες θα παίρνουν 3 βαθμούς για κάθε νίκη τους.

**β.** Προκειμένου να ανακηρυχτεί ο Πρωταθλητής σύλλογος θα προστίθενται συνολικά (αθροιστικά δηλαδή) οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

**γ.** Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.

**7.** Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε **α)** τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε **β)** τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί **γ)** το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι **δ)** συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

**8.** Ενημερώνουμε ότι : Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, εφόσον έχουν τις προϋποθέσεις του, δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι **α)** να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και **β)** να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του, όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

Οι γυναίκες πυγμάχοι πριν την εκάστοτε υποβολή τους σε ιατρικό έλεγχο, υποχρεούνται να προσκομίσουν **Υπεύθυνη Δήλωση (GOV.GR)** όπου θα αναγράφεται ότι **δεν βρίσκονται σε κατάσταση εγκυμοσύνης.**

Για τις ανήλικες γυναίκες υποχρεωτικά **η υπεύθυνη δήλωση (GOV.GR) τους θα υπογράφεται από τον κηδεμόνα τους.**

# ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ

**Από 7/5 έως 11/5/ 2026**

## ΓΕΝΝΗΘΕΙΣΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2013 & ΤΟ 2012 - ΗΛΙΚΙΑΣ 13 & 14 ΕΤΩΝ

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 8** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι.**

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσες από αυτές έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

**1.** Παγκορασίδες πυγμάχοι ηλικίας 13 & 14 ετών, γεννηθείσες τα έτη **2013 και 2012.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Η ηλικία της πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς της.

2. Οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένες στα μητρώα της Ομοσπονδίας (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες** πριν από την έναρξη του εν λόγω Πρωταθλήματος.
3. Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

4. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

<b>ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ</b>
---------------------

<b>U15 (13-14)</b>
--------------------

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	40
2	10 oz	42
3	10 oz	44
4	10 oz	46
5	10 oz	48
6	10 oz	50
7	10 oz	52
8	10 oz	54
9	10 oz	57
10	10 oz	60
11	10 oz	63
12	10 oz	66
13	12 oz	70
14	12 oz	75
15	12 oz	80 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη.**

5. α. Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 1,5 λεπτών.  
β. Με 2 νοκ-ντάουν στον ίδιο γύρο διακόπτεται ο αγώνας.  
γ. Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 3<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.
6. α. Οι συμμετέχουσες Παγκορασίδες πυγμάχοι για κάθε νίκη τους θα παίρνουν 3 βαθμούς και το αντίστοιχο μετάλλιο για την θέση.

**β.** Προκειμένου να ανακηρυχτεί ο Πρωταθλητής σύλλογος θα προστίθενται συνολικά (αθροιστικά δηλαδή) οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

**γ.** Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.

**7.** Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθμούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε **α)** τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε **β)** τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί **γ)** το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι **δ)** συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείτε η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι **α)** να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και **β)** να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών.

Οι γυναίκες πυγμάχοι πριν την εκάστοτε υποβολή τους σε ιατρικό έλεγχο, υποχρεούνται να **προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση (GOV.GR)** όπου θα αναγράφεται ότι **δεν βρίσκονται σε κατάσταση εγκυμοσύνης.**

Για τις ανήλικες γυναίκες υποχρεωτικά **η υπεύθυνη δήλωση (GOV.GR) τους θα υπογράφεται από τον κηδεμόνα τους.**

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΦΟΙΤΗΤΙΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ (ΑΝΔΡΩΝ-ΓΥΝΑΙΚΩΝ)

## ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΥΠΑΙΘΑ

**ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ 2008 έως 2000 - ΦΟΙΤΗΤΕΣ /ΤΡΙΕΣ ΗΛΙΚΙΑΣ**

**ΑΠΟ 18 έως 26 ΕΤΩΝ**

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε τρεις (3) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως δεκαέξι (16) πυγμάχοι.**

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των Α.Ε.Ι. στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **16 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

- Αποκλείονται όσοι από αυτούς έχουν τους λιγότερους αγώνες.
- Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
- Κλήρωση.

### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

**1.** Πυγμάχοι ηλικίας από 18 έως 26 ετών, γεννηθέντες από το έτος **2008 έως 2000.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

A) Οι φοιτητές/τριες που έχουν επίσημα εγγραφεί σε Α.Ε.Ι. **και όχι σε ΙΕΚ η κολλέγια.**

B) Πρώην φοιτητές/τριες οι οποίοι απέκτησαν το ακαδημαϊκό τους πτυχίο η δίπλωμα **το 2026.**

**2.** Επίσης οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας, (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες,** πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

**3.** Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

5. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

**ΦΟΙΤΗΤΙΚΟ**

**ΓΥΝΑΙΚΩΝ**

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	45-48
2	10 oz	51
3	10 oz	54
4	10 oz	57
5	10 oz	60
6	10 oz	65
7	10 oz	70
8	10 oz	75
9	10 oz	80
10	10 oz	80 +

**ΦΟΙΤΗΤΙΚΟ**

**ΑΝΔΡΩΝ**

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	47-50
2	10 oz	55
3	10 oz	60
4	10 oz	65
5	12 oz	70
6	12 oz	75
7	12 oz	80
8	12 oz	85
9	12 oz	90
10	12 oz	90 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING. ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση.**

**5. α.** Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 3 λεπτών.

**β.** Το πολύ τρία (3) νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο.

Εάν δοθεί και τρίτο (3) νοκ-ντάουν στον ίδιο γύρο τότε διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.

**γ.** Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.

**Οι Άνδρες πυγμάχοι στο Πρωτάθλημα αυτό θα αγωνιστούν χωρίς κάσκες.**

**Οι Γυναίκες πυγμάχοι στο Πρωτάθλημα αυτό θα αγωνιστούν με κάσκες.**

Το Πανελλήνιο Φοιτητικό Πρωτάθλημα θα διεξαχθεί με την **προβλεπόμενη** εγκύκλιο του Υ.ΠΑΙ.Θ.Α. που θα αποσταλεί στα Α.Ε.Ι. με την συνεργασία της Επιτροπής Αθλητισμού Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης (Ε.Α.Τ.Ε.) του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Οι αγώνες θα διεξαχθούν σύμφωνα με τους κανονισμούς τους όρους και τις προϋποθέσεις της παρούσας Προκήρυξης και τους τεχνικούς κανονισμούς της **WORLD BOXING** όπως αυτά προβλέπονται για την διεξαγωγή των Πανελληνίων Πρωταθλημάτων των αντίστοιχων κατηγοριών.

**Σημειώνεται ότι :** Δεδομένου ότι οι Δηλώσεις συμμετοχής υποβάλλονται στα κατά τόπους Α.Ε.Ι., δεν προ μετρούνται συμμετοχές, βαθμολογία κλπ. στα σωματεία.

**Οι αθλητές/τριες συμμετέχουν ως φοιτητές/τριες και όχι ως σωματεία.**

Οι γυναίκες πυγμάχοι πριν την εκάστοτε υποβολή τους σε ιατρικό έλεγχο, υποχρεούνται να **προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση (GOV.GR)** όπου θα αναγράφεται ότι **δεν βρίσκονται σε κατάσταση εγκυμοσύνης.**

Για τις ανήλικες γυναίκες υποχρεωτικά **η υπεύθυνη δήλωση (GOV.GR) τους θα υπογράφεται από τον κηδεμόνα τους.**

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ Β ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ

**Από 12 έως 16 / 11 / 2026**

**ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΟ ΕΤΟΣ 2007 ΕΩΣ & ΤΟ 1986 - ΗΛΙΚΙΑΣ 19 ΕΩΣ & 40 ΕΤΩΝ**

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 9** (επισυνάπτεται)

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε τρεις (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι.**

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσοι από αυτούς έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

1. **Πυγμάχοι ηλικίας 19 έως 40 ετών, γεννηθέντες το έτος 2007 έως και το 1986.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

2. Οι ανωτέρω πυγμάχοι υποχρεωτικά πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας, (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες**, πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

3. Όσοι αθλητές έχουν **από μηδέν (0) έως δέκα πέντε (15) αγώνες** στο ενεργητικό τους.

4. **Οι πυγμάχοι στο Πρωτάθλημα αυτό θα αγωνιστούν χωρίς κάσκες.**

Όρος απαραίτητος για την συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

5. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

ΑΝΔΡΩΝ		
ΠΡΟΚΡΙΜΑΤΙΚΑ (19-40)		
Α/Α	ΓΑΝΤΙΑ	ΚΙΛΑ
1	10 oz	50
2	10 oz	55
3	10 oz	60
4	10 oz	65
5	12 oz	70
6	12 oz	75
7	12 oz	80
8	12 oz	85
9	12 oz	90
10	12 oz	90 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη.**

6. α. Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 3 λεπτών.

β. Το πολύ τρία (3) νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο.

Εάν δοθεί και τρίτο (3) νοκ-ντάουν στον ίδιο γύρο τότε διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.

γ. Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4 νοκ-ντάουν.

7. α. Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σε αυτούς τους αγώνες, θα παίρνουν 3 βαθμούς για κάθε νίκη τους,

β. Προκειμένου να ανακηρυχτεί ο Πρωταθλητής σύλλογος στο Πανελλήνιο Πρωτάθλημα Β κατηγορίας θα προστίθενται συνολικά (αθροιστικά δηλαδή) οι βαθμοί

του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

**γ.** Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.

**8.** Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε **α)** τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε **β)** τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί **γ)** το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι **δ)** συνολικές νίκες του σωματείου.

**9.** Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**10. ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

**11.** Αθλητές οι οποίοι βρεθήκανε στην τετράδα της κατηγορίας στο Πανελλήνιο Πρωτάθλημα Β Κατηγορίας Ανδρών, προκρίνονται **(Στην ίδια κατηγορία βάρους που αγωνίστηκαν)** και δύναται εφόσον τους κρίνει ικανούς το σωματείο τους να συμμετάσχουν στο Πανελλήνιο Πρωτάθλημα **A ΑΝΔΡΩΝ** ανεξάρτητα από το όριο αγώνων.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής αδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟΙ ΑΓΩΝΕΣ ΠΥΓΜΑΧΙΑΣ ΛΥΚΕΙΩΝ

## ΝΙΚΗΤΑΣ ΚΟΥΒΑΡΗΣ

**Από 18 έως 20 / 03 / 2026**

**ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΑ ΕΤΗ**

**2008 – 2009 – 2010 & 2011**

Τα σχολεία στα οποία ανήκουν ο /η μαθητής/τρια (αθλητής/τρια) οφείλουν να αναλάβουν να δηλώσουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και όλα τα άλλα στοιχεία που θα τους ζητηθούν, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη** εγκύκλιο του Υ.ΠΑΙ.Θ.Α που θα αποσταλεί στα σχολεία των μαθητών/τριών και προς τα γραφεία της δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης όπου ανήκουν οι σχολικές μονάδες, όπως ορίζει ο νόμος, καθώς επίσης οι μαθητές/τριες θα πρέπει να πληρούν τις αντίστοιχες προϋποθέσεις-ικανότητες τις προκήρυξης του τρέχοντος έτους.

### **Σημειώνεται ότι :**

Δεδομένου ότι οι Δηλώσεις συμμετοχής υποβάλλονται από τα κατά τόπους **σχολεία, δεν προ μετρούνται συμμετοχές, βαθμολογία κλπ. στα σωματεία.**

**Οι μαθητές/τριες συμμετέχουν ως αθλητές των σχολείων και όχι ως σωματεία.**

### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

**1.** Πυγμάχοι άντρες και γυναίκες γεννηθέντες τα έτη:

**2008 – 2009 – 2010 & 2011.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η Ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

**2.** Οι ανωτέρω πυγμάχοι θα πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες**, πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίων αγώνων.

**3.** Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί θα πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την

**προκήρυξη αγώνων του Υπουργείου Παιδείας, Θρησκευμάτων και Αθλητισμού. (Υ.ΠΑΙ.Θ.Α.)**

**4.** Οι κατηγορίες βάρους των πυγμαχών σε κιλά είναι:

**ΜΑΘΗΤΕΣ**

**ΛΥΚΕΙΩΝ**

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	55
2	10 oz	60
3	10 oz	65
4	12 oz	70
5	12 oz	80
6	12 oz	90
7	12 oz	90 +

**ΜΑΘΗΤΡΙΕΣ**

**ΛΥΚΕΙΩΝ**

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	51
3	10 oz	54
4	10 oz	57
5	10 oz	60
6	10 oz	66
7	10 oz	70
8	10 oz	75

**α.** Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 3 λεπτών.

**β.** Το πολύ 3 νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο. Εάν δοθεί και τρίτο νοκ-ντάουν στον ίδιο γύρο διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.

**γ.** Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.

Πυγμαχόχοι που το βάρος τους είναι **κάτω από 45 κιλά**, δεν επιτρέπεται να συμμετέχουν στο Πρωτάθλημα αυτό.

**Ενημερώνουμε ότι :** Οι συμμετέχοντες πυγμαχόχοι σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, εφόσον έχουν τις προϋποθέσεις του, δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια.

Κατά την επίσημη ζύγιση, **πρέπει** οι μαθητές/τριες να προσκομίσουν :

- α)** ΚΑΡΤΑ ΥΓΕΙΑΣ ΑΘΛΗΤΗ (Κ.Υ.Α.), θεωρημένη **ΜΟΝΟ από ΚΑΡΔΙΟΛΟΓΟ** εντός του έτους.
- β)** Την πυγμαχική τους ταυτότητα (αθλητικό δελτίο της Ε.Ο.Π.) θεωρημένο από τον ιατρό εντός του έτους, με σφραγίδα του Σωματείου καθώς και την υπογραφή του Γενικού Γραμματέα με το ονοματεπώνυμο αυτού.
- γ)** Την Αστυνομική τους Ταυτότητα, πιστοποιητικό γεννήσεως. (gov.gr) ή διαβατήριο.
- δ)** Οι γυναίκες μαθήτριες πριν τον ιατρικό έλεγχο, υποχρεούνται να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση από τον κηδεμόνα τους όπου θα αναγράφεται ότι **δεν βρίσκονται σε κατάσταση εγκυμοσύνης**. (gov.gr)  
Επίσταται η προσοχή στο ότι, σε κάθε περίπτωση προκειμένου να αγωνιστούν ανήλικοι/κες μαθητές, νοείται ότι τα σχολεία με ευθύνη και μέριμνά τους έχουν την **έγγραφη συγκατάθεση του κηδεμόνα τους**. (Υπεύθυνη δήλωση gov.gr)  
**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Οι μαθητές/τριες των σχολείων για να συμμετέχουν στους αγώνες υποχρεούνται σε αθλητική ενδυμασία που απαγορεύεται να φέρει **ΕΘΝΟΣΗΜΟ και λογότυπο του σωματείου**.

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ Α΄ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ

**Από 10 έως 14/12/ 2026**

**ΓΕΝΝΗΘΕΝΤΕΣ ΤΟ ΕΤΟΣ 2007 ΕΩΣ & ΤΟ 1986  
ΗΛΙΚΙΑ 19 ΕΩΣ & 40 ΕΤΩΝ**

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 10** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι.**

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσοι από αυτούς έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

## **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι πυγμάχοι:**

- 1.** Πυγμάχοι ηλικίας 19 έως 40 ετών, γεννηθέντες το έτος **2007 έως και το 1986.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Η ηλικία του πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς του.

- 2.** Οι ανωτέρω πυγμάχοι υποχρεωτικά πρέπει να είναι εγγεγραμμένοι στα μητρώα της Ομοσπονδίας, (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες**, πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

- 3.** Όσοι αθλητές έχουν **από δέκα έξι (16) αγώνες και πάνω** στο ενεργητικό τους.

4. Όσοι αθλητές κατέκτησαν μετάλλιο στο Πανελλήνιο Πρωτάθλημα Α Ανδρών του 2025. (Χρυσό, Αργυρό, Χάλκινο)

**α. Οι πυγμάχοι στο Πρωτάθλημα αυτό θα αγωνιστούν χωρίς κάσκες.**

**β.** Όρος απαραίτητος για την συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

5. Οι κατηγορίες βάρους των πυγμάχων σε κιλά είναι :

<b>ΑΝΔΡΩΝ</b>
---------------

<b>ELITE (19-40)</b>
----------------------

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	50
2	10 oz	55
3	10 oz	60
4	10 oz	65
5	12 oz	70
6	12 oz	75
7	12 oz	80
8	12 oz	85
9	12 oz	90
10	12 oz	90 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει η WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη.**

6. **α.** Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 3 λεπτών.

**β.** Το πολύ τρία (3) νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο.

Εάν δοθεί και τρίτο (3) νοκ-ντάουν στον ίδιο γύρο τότε διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.

**γ.** Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4 νοκ-ντάουν.

7. α. Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σε αυτούς τους αγώνες, θα παίρνουν 3 βαθμούς για κάθε νίκη τους.
- β. Προκειμένου να ανακηρυχτεί ο Πρωταθλητής σύλλογος στο Πανελλήνιο Πρωτάθλημα θα προστίθενται συνολικά (αθροιστικά δηλαδή) οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.
- γ. Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.

8. Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθμούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε α) τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε β) τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί γ) το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι δ) συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

9. Ενημερώνουμε ότι : Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, εφόσον έχουν τις προϋποθέσεις του, δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του, όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

## ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΓΥΝΑΙΚΩΝ

**Από 10 έως 14/12/ 2026**

**ΓΕΝΝΗΘΕΙΣΕΣ ΤΟ ΕΤΟΣ 2007 ΕΩΣ & ΤΟ 1986  
ΗΛΙΚΙΑΣ 19 ΕΩΣ & 40 ΕΤΩΝ**

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 11** (επισυνάπτεται).

**ΣΗΜΕΙΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ:** Το εν λόγω πρωτάθλημα θα διεξαχθεί σε πέντε (5) ημέρες και σε κάθε κατηγορία βάρους υποχρεωτικά θα συμμετέχουν **μόνο έως τριάντα δυο (32) πυγμάχοι.**

Προκειμένου να αγωνιστούν όλοι οι δηλωθέντες πυγμάχοι και στα πλαίσια της τήρησης του ως άνω κανόνα σε περίπτωση που σε μια κατηγορία βάρους οι ενδιαφερόμενοι να συμμετάσχουν, όπως αυτό προκύπτει από τις υποβληθείσες νομίμως δηλώσεις των σωματείων στην Ομοσπονδία, ξεπερνούν σε αριθμό τον αριθμό των **32 πυγμάχων** τότε επιλέγονται υποχρεωτικά από την αρμόδια επιτροπή της Ομοσπονδίας, ήτοι από την Τεχνική Επιτροπή με τα κάτωθι κριτήρια:

1. Αποκλείονται όσες από αυτές έχουν τους λιγότερους αγώνες.
2. Σε περίπτωση ισοψηφίας αγώνων, η παλαιότερη ημερομηνία εγγραφής.
3. Κλήρωση.

### **Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι κάτωθι γυναίκες πυγμάχοι:**

1. Πυγμάχοι ηλικίας 19 έως & 40 ετών, γεννηθείσες το έτος **2007 έως και 1986.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Η ηλικία της πυγμάχου υπολογίζεται σύμφωνα με το έτος γεννήσεώς της.

Επίσης οι ανωτέρω γυναίκες πυγμάχοι πρέπει να είναι εγγεγραμμένες στα μητρώα της Ομοσπονδίας (αθλητικό δελτίο Ε.Ο.Π.) **τουλάχιστον 90 ημέρες** πριν από την έναρξη του εν λόγω Πανελληνίου Πρωταθλήματος.

2. Όρος απαραίτητος για τη συμμετοχή τους, είναι ότι οι πυγμάχοι αυτοί πρέπει να έχουν και τις υπόλοιπες προϋποθέσεις, σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.
3. Οι κατηγορίες βάρους στους πυγμάχους σε κιλά είναι:

<b>ΓΥΝΑΙΚΩΝ</b>
-----------------

<b>ELITE (19-40)</b>
----------------------

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	45-48
2	10 oz	51
3	10 oz	54
4	10 oz	57
5	10 oz	60
6	10 oz	65
7	10 oz	70
8	10 oz	75
9	10 oz	80
10	10 oz	80 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ: Η Ε.Ο.Π. οφείλει να εναρμονίσει τις ως άνω κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τις αλλαγές που θα επιβάλλει WORLD BOXING ανά πάσα στιγμή μέσα στο έτος, καθώς και να ενημερώσει με σχετική ανακοίνωση τα Σωματεία Μέλη.**

4. α. Οι αγώνες θα έχουν διάρκεια 3 γύρων των 3 λεπτών.

β. Το πολύ 2 νοκ-ντάουν μπορεί να δοθούν σε ένα (1) γύρο.

Εάν δοθεί και τρίτο (3) νοκ ντάουν στον ίδιο γύρο, διακόπτεται αμέσως ο αγώνας.

γ. Επίσης διακόπτεται ο αγώνας αμέσως μετά το 4<sup>ο</sup> νοκ-ντάουν.

- 5. α.** Οι συμμετέχουσες γυναίκες πυγμάχοι θα παίρνουν 3 βαθμούς για κάθε νίκη.
- β.** Προκειμένου να ανακηρυχτεί ο Πρωταθλητής σύλλογος του Πανελληνίου Πρωταθλήματος θα προστίθενται συνολικά (αθροιστικά δηλαδή) οι βαθμοί του κάθε Συλλόγου όλων των κατηγοριών κιλών του συγκεκριμένου Πανελληνίου Πρωταθλήματος.
- γ.** Για τον Πολυνίκη Σύλλογο θα υπολογίζονται τα μετάλλια.
- 6.** Κατά τη βαθμολογία, στην περίπτωση που δύο ή περισσότεροι Σύλλογοι ισοβαθούν στην πρώτη δεύτερη ή τρίτη θέση, ο Πρωταθλητής ανακηρύσσεται εκείνος που συνολικά στο συγκεκριμένο Πρωτάθλημα κατέκτησε **α)** τις περισσότερες πρώτες νίκες, εάν και σ' αυτή την περίπτωση δεν μπορεί να αναδειχθεί Πρωταθλητής, τότε νικητής ανακηρύσσεται ο Σύλλογος που κατέκτησε **β)** τις περισσότερες δεύτερες νίκες, εάν παρ' όλα αυτά, πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής τότε, θα υπολογισθεί **γ)** το σύνολο των τρίτων νικών, εάν και πάλι δεν αναδεικνύεται Πρωταθλητής, τότε θα υπολογίζονται οι **δ)** συνολικές νίκες του σωματείου.

Σε περίπτωση που δεν υπάρξει πρωταθλητής σύλλογος σύμφωνα με όλα τα παραπάνω θα γίνεται κλήρωση.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Στην περίπτωση ισοβάθμιας για τον Πολυνίκη του πρωταθλήματος θα ακολουθείται η ίδια σειρά της διαδικασίας με τον Πρωταθλητή Σύλλογο.

**7.** Ενημερώνουμε ότι: Οι συμμετέχοντες πυγμάχοι σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, εφόσον έχουν τις προϋποθέσεις του, δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από

την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του, όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

Οι γυναίκες πυγμάχοι πριν την εκάστοτε υποβολή τους σε ιατρικό έλεγχο, υποχρεούνται να **προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/1986 (GOV.GR)** όπου θα αναγράφεται ότι **δεν βρίσκονται σε κατάσταση εγκυμοσύνης**.

**Οι πυγμάχοι στο Πρωτάθλημα αυτό θα αγωνιστούν με κάσκες**

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1

### ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΣΕ ΑΓΩΝΕΣ (όλων των βαθμίδων)

1. Προκειμένου οι πυγμάχοι των Σωματείων μελών να συμμετάσχουν στους προγραμματισμένους αγώνες της Ε.Ο.Π., σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη είναι υποχρεωμένα, να υποβάλλουν στα γραφεία της Ε.Ο.Π. **την προβλεπόμενη για κάθε αγώνες δήλωση συμμετοχής**, όπως φαίνεται στα συνημμένα υποδείγματα, με πλήρη στοιχεία των δηλωθέντων πυγμάχων τους, **είκοσι (20) ημερολογιακές ημέρες** προ της έναρξης των αγώνων ως αναφέρεται στους επιμέρους όρους της παρούσας προκήρυξης.

2. **α)** Τελική δήλωση υποχρεούνται να καταθέσουν μόνο τα σωματεία που για διάφορους λόγους επιθυμούν **να μειώσουν τους ήδη δηλωθέντες πυγμάχους τους ή να αλλάξουν την κατηγορία των κιλών τους** το αργότερο **επτά (7) ημερολογιακές ημέρες** πριν την έναρξη των προκηρυχθέντων αγώνων.

#### **ΠΡΟΣΟΧΗ :**

**α)** Δηλώσεις συμμετοχής που δεν θα είναι οι προβλεπόμενες ή που θα υποβάλλονται μεταγενέστερα, δεν θα λαμβάνονται υπόψη και θα απορρίπτονται.

**β)** Τα σωματεία, **μετά την λήξη των τελικών δηλώσεων συμμετοχής** των πυγμάχων τους σε αγώνες της Ε.Ο.Π., δύνανται να ακυρώσουν πυγμάχο για λόγους υγείας χωρίς κυρώσεις, **μόνο** εφόσον προσκομίσουν στην Ε.Ο.Π ή στην γραμματεία των αγώνων **βεβαίωση κρατικού νοσοκομείου, ή συμβεβλημένου Ιατρού Ιδιώτη** το αργότερο πριν την έναρξη της επίσημης ζύγισης των αγώνων. Για οποιονδήποτε άλλο λόγο ανωτέρας βίας, ο οποίος θα πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως, θα αποφασίζει ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης.

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Για λόγους ανωτέρας βίας π.χ. μη διάθεση γυμναστηρίου για την διεξαγωγή των αγώνων ή μεγάλης συμμετοχής ή άλλο λόγο, τα Πανελλήνια Πρωταθλήματα και άλλοι αγώνες δύνανται να διεξάγονται σε διαφορετικούς χώρους και ημερομηνίες.

3. **α)** Στην προβλεπόμενη δήλωση συμμετοχής των πυγμάχων σε οιοσδήποτε είδους αγώνες εγκεκριμένους από την Ε.Ο.Π., πρέπει υποχρεωτικά να αναφέρονται η κατηγορία βάρους του πυγμάχου, επίσης, το ονοματεπώνυμο, η ημερομηνία γέννησης,

ο αριθμός μητρώου, οι αγώνες και οι διακρίσεις τους, ότι τα στοιχεία των δηλωθέντων από το σωματείο τους αθλητών είναι απολύτως ακριβή και αληθή, ότι αποδέχονται την επεξεργασία των προσωπικών τους δεδομένων, ότι πληρούν και αποδέχονται τους όρους και τις προϋποθέσεις της παρούσας Προκήρυξης των αγώνων του τρέχοντος έτους, ότι οι πυγμάχοι είναι σε άριστη φυσική και τεχνική κατάσταση, ότι έχουν υποβληθεί σε όλες τις προβλεπόμενες ιατρικές εξετάσεις, ότι δεν πάσχουν από κανένα λοιμώδες νόσημα, ότι δεν έχουν κάνει χρήση απαγορευμένων ουσιών και ότι είναι κατάλληλα προετοιμασμένοι για να συμμετάσχουν στο εν λόγω Πρωτάθλημα.

**β)** Στην δήλωση συμμετοχής υποχρεωτικά πρέπει να αναφέρονται και να υπογράφουν ο νόμιμος εκπρόσωπος του Σωματείου και ο συμβασιούχος προπονητής.

**4. α) Αναφέρεται ρητά ότι: Δήλωση σωματείων μελών της Ε.Ο.Π. για συμμετοχή των πυγμάχων τους σε προγραμματισμένους αγώνες, η οποία δεν θα περιέχει πλήρως τα ως άνω αναφερόμενα στοιχεία και δεν θα τηρεί τα ανωτέρω χρονικά περιθώρια, δεν θα λαμβάνεται υπόψη, θα απορρίπτεται και οι πυγμάχοι θα αποκλείονται υποχρεωτικά από τους αγώνες.**

**β)** Ο αντιπρόσωπος του σωματείου για τους αγώνες θα πρέπει να αναφέρεται από το σωματείο στην δήλωση συμμετοχής επίσης, **δεν επιτρέπεται να είναι εν ενεργεία Πυγμάχος, Προπονητής, Διαιτητής, Κριτής** και δεν αντικαθίσταται από κανέναν κατά την διάρκεια των πυγμαχικών συναντήσεων.

**5. α)** Ρητά αναφέρεται **ότι δεν θα γίνονται δεκτοί πυγμάχοι**, οι οποίοι κατά την άφιξή τους στον χώρο ελέγχου των εγγράφων, δεν θα συνοδεύονται από **τον δηλωθέντα συμβασιούχο προπονητή ή τον εκπρόσωπο του συλλόγου τους**, (σύμφωνα με την δήλωση συμμετοχής του σωματείου) στους πάσης φύσεως αγώνες που διοργανώνει η Ε.Ο.Π. σύμφωνα με την παρούσα προκήρυξη.

**Σε αντίθετη περίπτωση αποφασίζει ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης.**

**β)** Επίσης, σε περίπτωση αντικατάστασης του συμβασιούχου προπονητή του συλλόγου για την μη συμμετοχή του στους αγώνες (π.χ. λόγοι υγείας) απαραίτητη

προϋπόθεση είναι να κατατεθούν στην Ε.Ο.Π. ή στην γραμματεία των αγώνων (Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. ή τον Αλυτάρχη) τα κάτωθι έγγραφα:

1. Έγγραφο δήλωση του σωματείου για τους λόγους της μη συμμετοχής του συμβασιούχου προπονητή στους αγώνες καθώς και το αίτημα του με το ονοματεπώνυμο του αντικαταστάτη.
2. Έγγραφο δήλωση αποδοχής από το δηλωθέντα (Σωματείο) αντικαταστάτη προπονητή (Με άδεια εξασκήσεως επαγγέλματος) όπου θα αναφέρει ότι αποδέχεται να συνοδεύσει τους αθλητές για να αγωνιστούν σύμφωνα με την δήλωση συμμετοχής στους αγώνες.

**6. Εφίσταται η προσοχή στο ότι, σε κάθε περίπτωση προκειμένου να αγωνιστούν ανήλικοι/κες πυγμάχοι, νοείται ότι τα σωματεία με ευθύνη και μέριμνά τους έχουν την έγγραφη συγκατάθεση του κηδεμόνα τους (Υπεύθυνη δήλωση GOV.GR).**

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ : Οι δηλώσεις συμμετοχής των αθλητών/τριών στα προκηρυχθέντα πρωταθλήματα θα ανακοινώνονται στο διαδίκτυο (1<sup>η</sup> & τελική, είκοσι (20) και επτά (7) ημερολογιακές ημέρες αντίστοιχα.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ : Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Για τη συμμετοχή τους στο αντίστοιχο πρωτάθλημα τα Σωματεία οφείλουν να απέχουν από το να απασχολούν τον ίδιο προπονητή, εκτός αν υφίσταται λόγος ανωτέρας βίας σύμφωνα με την παρούσα.**

**Για οποιοδήποτε θέμα που δεν προβλέπεται στην προκήρυξη αποφασίζει το Δ.Σ. της Ε.Ο.Π. η ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης των αγώνων.**

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2

### ΕΛΕΓΧΟΣ ΕΓΓΡΑΦΩΝ

### ΚΛΗΡΩΣΗ ΚΑΙ ΖΕΥΓΑΡΩΜΑ ΠΥΓΜΑΧΩΝ

Ο έλεγχος των εγγράφων των αποστολών (Σωματείων – Αθλητών) θα διεξαχθεί την ημερομηνία και τον χώρο που θα ορίσει η Ε.Ο.Π.

1. Η κλήρωση για το ζευγάρι των πυγμάχων θα γίνεται αμέσως μετά τον έλεγχο των εγγράφων των συμμετεχόντων σωματείων.
2. Κατά την διάρκεια της κλήρωσης των πυγμάχων, μπορούν να παρίστανται **μόνο ο εκπρόσωπος του σωματείου** σύμφωνα με την δήλωση καθώς **και ο συμβασιούχος προπονητής**.
3. Ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης είναι ο μόνος αρμόδιος και υπεύθυνος για την εφαρμογή της Προκήρυξης των κανονισμών και των αποφάσεων της Ε.Ο.Π..
4. Η **κλήρωση** θα γίνεται σύμφωνα με τους τεχνικούς κανονισμούς της **WORLD BOXING**, είτε **Μέσω κληρωτίδας** είτε **μέσω υπολογιστή (ηλεκτρονικά)** και ευθύς αμέσως ανακοινώνεται δημόσια.
5. **Στα Πανελλήνια Πρωταθλήματα** και σύμφωνα με τον Νόμο 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα, οι Αθλητές/τριες που δικαιούνται τα προβλεπόμενα μόρια, **προκειμένου να συμπληρωθεί η κατηγορία κιλών με 8 πυγμάχους, δύναται αν το επιθυμούν να αλλάξουν κατηγορία κιλών.**

Για κάθε πρόβλημα που προκύπτει κατά τη διάρκεια του ελέγχου των εγγράφων (Σωματείων, Προπονητών, Δελτία αθλητών, Κάρτες υγείας, αργοπορίας σωματείων κ.λ.π.) ακόμη και όταν δεν προβλέπεται από την παρούσα προκήρυξη, αρμόδιος για την επίλυσή του είναι ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης των αγώνων.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 3

### ΙΑΤΡΙΚΗ ΕΞΕΤΑΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΗΜΗ ΖΥΓΙΣΗ:

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Η ιατρική εξέταση και η επίσημη ζύγιση των πυγμάχων θα γίνεται το πρωί της κάθε αγωνιστικής ημέρας (**Μόνο οι αθλητές που αγωνίζονται**) ή όπως διαφορετικά συμφωνηθεί και αποφασίσει ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης των αγώνων.

- 1. α)** Όλες τις ημέρες, οι πυγμάχοι θα προσέρχονται **μόνοι τους χωρίς συνοδούς** στην προβλεπόμενη αίθουσα για ιατρική εξέταση και επίσημη ζύγιση **με ένα από τα κάτωθι δικαιολογητικά:**

- **Αθλητικό Δελτίο του Αθλητή/τριας.** ( Με σφραγίδα του Σωματείου καθώς και η υπογραφή του Γενικού Γραμματέα με το ονοματεπώνυμο αυτού)

Το αθλητικό δελτίο στην σελίδα Νο τέσσερα (4) του νέου Δελτίου ή στην σελίδα Νο δύο (2) του παλαιού Δελτίου πρέπει απαραίτητα να υφίσταται (ανεξαρτήτως υπάρξεως άλλων θεωρήσεων) η υπογραφή και η σφραγίδα του ιατρού που επιμελήθηκε της βασικής ιατρικής εξέτασης του αθλητή (σύμφωνα με τον Ν 2725/99).

Στο αθλητικό δελτίο στις σελίδες Νο πέντε (5) έως εννέα (9) του νέου Δελτίου ή στις σελίδες Νο τρία (3) έως έξι (6) του παλαιού Δελτίου πρέπει να υφίστανται η υπογραφή και οι σφραγίδα του ιατρού που εξέτασε τον πυγμάχο, η οποία καλύπτει τον Αθλητή/τρια **μέχρι ένα χρόνο από την ημερομηνία εξέτασης**, σύμφωνα με τον Ν. 2725/1999, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

- **Αστυνομική Ταυτότητα.**
- **Πιστοποιητικό γεννήσεως (GOV.GR)**
- **Οποιοδήποτε δημόσιο έγγραφο που θα πιστοποιεί την ταυτοπροσωπία του αθλητή.**
- **Κάρτα Υγείας Αθλητή (υπογεγραμμένη μόνο από καρδιολόγο)**

Τα ανωτέρω έγγραφα δικαιολογούν την ταυτοπροσωπία του Αθλητή/Τριάς.

**Επισημαίνουμε ότι κατά την διάρκεια της καθημερινής επίσημης ζύγισης, πρέπει οι πυγμάχοι να προσκομίζουν όλα τα ανωτέρω δικαιολογητικά-έγγραφα.**

**β)** Σύμφωνα με τους εν ισχύ κανονισμούς της **WORLD BOXING** ο συμβασιούχος προπονητής του Συλλόγου ή τυχόν αντικαταστάτης του όπως ορίζεται ή ο εκπρόσωπος του Σωματείου ή οποιοσδήποτε άλλος, **δεν επιτρέπεται να παρευρίσκονται εντός της αίθουσας που θα γίνει η επίσημη ιατρική εξέταση και η ζύγιση των πυγμάχων.**

**γ)** Ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης είναι υπεύθυνος και θα αποφασίζει για την σειρά προτεραιότητας της επίσημης ζύγισης και για κάθε άλλο θέμα που θα προκύψει.

**2.** Το πρωί κάθε αγωνιστικής ημέρας, θα αρχίζει η επίσημη ζύγιση και κανένας πυγμάχος δεν δικαιούται δοκιμαστικής ζύγισης στην επίσημη ζυγαριά.

**3.** Η ιατρική εξέταση και η επίσημη ζύγιση της **πρώτης αγωνιστικής ημέρας όπως και των επομένων ημερών** θα αρχίζει στις **8:30** και θα τελειώσει στις **09:30 το πρωί**. Μετά το πέρας του χρόνου (09:30) κανείς πυγμάχος, δεν δικαιούται ζύγισης και αποκλείεται των αγώνων.

**4.** Με απόφαση του Εκπροσώπου της Ε.Ο.Π. ή του Αλυτάρχη και για ειδικούς λόγους ανωτέρας βίας (π.χ. μετακίνηση) ή άλλο λόγο, δύναται η λήξη της ζύγισης να παραταθεί.

**Η ζύγιση και η ιατρική εξέταση εκτός της πρώτης ημέρας, μπορεί να διαφοροποιηθεί με απόφαση του Εκπροσώπου της Ε.Ο.Π. ή του Αλυτάρχη των αγώνων.**

**6. α)** Κατά τη διάρκεια της ζύγισης θα υπάρχουν δύο ζυγαριές, **(μία για προ ζύγιση εκτός της επίσημης αίθουσας και μια εντός της αίθουσας που θα γίνεται η επίσημη ζύγιση, οι οποίες σε κάθε περίπτωση θα πρέπει να δείχνουν τα ίδια κιλά)**. Σε περίπτωση που οι ζυγαριές έχουν διαφορά αυτό θα ανακοινώνεται από τον Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. ή τον Αλυτάρχη των αγώνων και θα συνυπολογίζεται η διαφορά των κιλών.

Τυχόν διαφορά αναγράφεται σε εμφανές σημείο, προς ενημέρωση των συμμετεχόντων.

**β)** Σωματείο, το οποίο σύμφωνα με την αρχική ή τελική δήλωσή του για τους αγώνες, στην επίσημη ζύγιση έχει αριθμητική διαφορά, **δηλαδή ανατιολόγητα δεν θα προσέλθουν οι Αθλητές του** να ζυγιστούν ενώ θα έχουν δηλωθεί, θα επιβαρύνεται με συμμετοχή **στα έξοδα της διοργάνωσης 200,00 ευρώ το άτομο.**

**γ)** Σωματεία των οποίων ο πυγμάχος τους κατά την επίσημη ζύγιση της πρώτης ημέρας θα ξεπερνά το βάρος της κατηγορίας των κιλών που θα έχει δηλωθεί θα επιβαρύνεται με συμμετοχή **στα έξοδα της διοργάνωσης με 200 ευρώ,** και ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης θα αποφασίζει εάν ο πυγμάχος θα αποκλείεται ή θα του επιτραπεί να αγωνιστεί στην νέα κατηγορία.

**δ)** Σωματεία των οποίων ο πυγμάχος τους, τις επόμενες αγωνιστικές ημέρες στην επίσημη ζύγιση, θα ξεπερνά το βάρος της κατηγορίας που θα έχει δηλωθεί και ζυγισθεί κατά την **επίσημη ζύγιση της πρώτης ημέρας ή δεν θα προσέλθει να ζυγιστεί και να αγωνιστεί ανατιολόγητα,** θα αποκλείεται, θα μηδενίζεται και το σωματείο του θα επιβαρύνεται ως συμμετοχή **στα έξοδα της διοργάνωσης με 200 ευρώ το άτομο.**

**ε)** Την ζύγιση θα κάνει ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης ή ένας εκ των Διαιτητών/Κριτών ή άτομα που θα έχουν ορισθεί για τον σκοπό αυτό.

Δύναται, επίσης, μετά από **αίτημα του Σ.Ε.Π.Π. και υποχρεωτικά άδεια της Ε.Ο.Π.** να παρευρίσκεται και εκπρόσωπος του συνδέσμου.

**στ)** Σε περίπτωση που πυγμάχος ξεχάσει την αστυνομική του ταυτότητα, δύναται με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση και ευθύνη του προπονητή ή του εκπροσώπου του Σωματείου του, να βεβαιωθεί η ταυτοπροσωπία του πυγμάχου στον Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. ή τον Αλυτάρχη των αγώνων, ο οποίος εφόσον εξετάσει την περίπτωση θα αποφασίσει αν θα γίνει δεκτή. Σε αυτή την περίπτωση το Σωματείο, δια του προπονητή ή του εκπροσώπου του, με μέριμνά τους, αναλαμβάνει την υποχρέωση να επιδείξουν στον Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. ή Αλυτάρχη την αστυνομική ταυτότητα του πυγμάχου το συντομότερο δυνατό, **πριν ο πυγμάχος αγωνισθεί,** διαφορετικά θα αποκλείεται και το σωματείο του θα επιβαρύνεται με συμμετοχή **στα έξοδα διοργάνωσης με 200,00 ευρώ.**

**6. α)** Οι ιατρικές εξετάσεις που πρέπει υποχρεωτικά να έχουν κάνει οι πυγμάχοι κατά την εγγραφή τους με ευθύνη και μέριμνα του σωματείου τους που υποχρεωτικά θα επιβεβαιώνει ο Ιατρός τους στην αίτηση εγγραφής είναι οι εξής :

Γενική αίματος, Glu (σάκχαρο), Ουρία, Κρεατινίνη, Ουρικό οξύ, Sgot, Sgpt, Γgt, Αλκαλική φωσφατάση, Χρόνοι πήξης αίματος, Na, K, Χολερυθρίνη ολική, HbsAg Αυστραλιανό αντιγόνο), Ant-Hcv, HIV I-II, A/A άκρων χεριών αμφω, A/A θώρακος (face),

Εγκεφαλογράφημα, Μ.Ρ.Ι. (μαγνητική κεφαλής και αυχένα), u/s – triplex καρδιάς, Οφθαλμολογική εξέταση, εφάπαξ : Ομάδα αίματος – Rhesus.

Οι αναφερόμενες εξετάσεις του πυγμάχου με μέριμνα και ευθύνη του σωματείου του θα ελέγχονται υποχρεωτικά από τον υπεύθυνο ιατρό του Σωματείου προκειμένου να κρίνει την καταλληλότητά του για το άθλημα της Πυγμαχίας. Υποχρεωτικά ο εν λόγω ιατρός θα επιβεβαιώνει τούτο σφραγίζοντας και υπογράφοντας το δελτίο του πυγμάχου, επιβεβαιώνοντας την ικανότητά του να πυγμαχεί και να συμμετάσχει σε αγώνες. Σε αντίθετη περίπτωση ο πυγμάχος αποκλείεται ή όπως διαφορετικά αποφασίσει ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης με δική του ευθύνη.

**β)** Επίσης προτείνουμε, στα σωματεία ο πυγμάχος τους, με μέριμνα και ευθύνη του Σωματείου, να εξετάζεται από τον ιατρό που τον παρακολουθεί συχνότερα του έτους, κατά προτίμηση σε χρονικό σημείο αμέσως μετά από αγώνες του πυγμάχου για τυχόν τραυματισμούς και ειδικά για τα λοιμώδη νοσήματα (π.χ. AIDS, ηπατίτιδα κ.α.).

**7. α)** Διευκρινίζεται, επίσης, ότι εφόσον υφίσταται η υπογραφή και η σφραγίδα του ιατρού για τη βασική ιατρική εξέταση στην σελίδα τέσσερα (4) του νέου Δελτίου ή στην σελίδα δύο (2) του παλαιού Δελτίου, δύναται αυτή να ισχύσει για ένα χρόνο βάσει του Ν 2725/1999, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

**β)** Τέλος, το Ατομικό Αθλητικό Δελτίο του πυγμάχου, θεωρείται βάσει της σχετικής κοινής υπουργικής απόφασης από ιατρούς μονάδων παροχής υπηρεσιών Πρωτοβάθμιας Φροντίδας Υγείας, Περιφερειακών ή Πανεπιστημιακών Νοσοκομείων, υγειονομικών στρατιωτικών μονάδων ή από ιατρούς έχοντες οποιαδήποτε σχέση με το Δημόσιο ή Ν.Π.Δ.Δ., όπως ο Ν.2725/1999 ορίζει.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Σύμφωνα με τους νέους κανονισμούς της ιατρικής επιτροπής της **WORLD BOXING**, απαραίτητη προϋπόθεση προκειμένου να επιτραπεί στους πυγμάχους να αγωνιστούν είναι ότι ρητά θα πρέπει να βεβαιώνεται εγγράφως στη δήλωση συμμετοχής του σωματείου τους ότι, μεταξύ των άλλων εξετάσεων, δεν πάσχουν από κανένα λοιμώδες νόσημα. Σε αντίθετη περίπτωση δεν θα επιτρέπεται να αγωνιστούν, δεν θα ζυγίζονται και θα αποκλείονται από την Διοργάνωση.

**8.** Πυγμάχος, που δεν θα έχει ταυτότητα πυγμαχική (αθλητικό δελτίο της Ε.Ο.Π.), σε καμία περίπτωση δεν θα ζυγίζεται, εκτός αν ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης θα αποφασίσει διαφορετικά.

**9. α)** Πυγμάχος που ζυγίστηκε, κληρώθηκε και αδικαιολόγητα δεν εμφανίστηκε να αγωνιστεί αποκλείεται από την Διοργάνωση, θεωρείται ως μη συμμετέχων και το σωματείο του θα επιβαρύνεται με συμμετοχή **στα έξοδα της διοργάνωσης 200,00 ευρώ.**

**β)** Θεωρείται, όμως, ως δικαιολογημένα συμμετέχων έστω και αν αυτό συμβεί την πρώτη ημέρα των αγώνων, στην περίπτωση που θα έχει συμμετάσχει στην διαδικασία της επίσημης ζύγισης και κλήρωσης και πριν τον αγώνα αποκλεισθεί αυτός ή ο αντίπαλός του από τον ιατρό των αγώνων ή για άλλους λόγους ανωτέρας βίας που σε κάθε περίπτωση θα επιβεβαιώνονται από τον Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. ή τον Αλυτάρχη των αγώνων.

**γ)** Πυγμάχος που ζυγίστηκε, κληρώθηκε και για οιονδήποτε λόγο δεν προσέλθει ο αντίπαλός του να αγωνιστεί, το αποτέλεσμα είναι άνευ αγώνος (W.O.), και θεωρείται ως συμμετέχων λαμβάνοντας τους βαθμούς και τυχόν μετάλλιο, όπως προβλέπεται.

**δ)** Προληπτικά για λόγους ασφαλείας για την περίπτωση που κατά την διάρκεια προγραμματισμένων αγώνων κάποιος αθλητής τραυματισθεί και μεταφερθεί άμεσα στο νοσοκομείο για παροχή πρώτων βοηθειών, το σωματείο είναι υποχρεούμενο να ενημερώνει τον Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. ή τον αλυτάρχη για την κατάσταση της υγείας του για περαιτέρω αποφάσεις.

**10. α)** Δεδομένου ότι κατά τη διάρκεια διεξαγωγής των Πρωταθλημάτων διαπιστώθηκε ότι πυγμάχοι δηλώνουν ανατιολόγητα αδυναμία να αγωνιστούν και αποχωρούν από τη διοργάνωση, με απλή δήλωση τραυματισμού ή ασθένειας τους στον ιατρό των αγώνων.

Το Δ.Σ. της Ε.Ο.Π, έχοντας και τη σύμφωνη γνώμη του Προέδρου της Ιατρικής Επιτροπής, αποφάσισε ομόφωνα ότι:

**Στο εξής, όταν ο πυγμάχος προσέρχεται στον ιατρό των αγώνων και δηλώνει τραυματισμό ή ασθένεια και δεν διαπιστούται το γεγονός με επιτόπια ιατρική εξέταση, για εμφανή τραυματισμό όπως σχίσσιμο, πρήξιμο, σπάσιμο και άλλη ιατρική αιτία, ο πυγμάχος αυτός, με παραπεμπτικό του ιατρού των αγώνων, θα πρέπει, με μέριμνα, ευθύνη και δαπάνη του Σωματείου του, να υποβληθεί υποχρεωτικά και άμεσα στα κατά τόπους νοσοκομεία ή ιατρικά κέντρα, σε περαιτέρω νοσοκομειακές /εργαστηριακές εξετάσεις, τις οποίες υποχρεούται να προσκομίσει στον ιατρό και στον Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. ή τον Αλυτάρχη των αγώνων, προκειμένου να διαπιστωθεί η κατά δήλωσή του περίπτωση και να κριθεί δικαιολογημένος.**

Σε αντίθετη περίπτωση ο πυγμάχος θα κρίνεται αδικαιολόγητος/η και θα θεωρείται ως μη συμμετέχων, χάνοντας τυχόν βαθμούς που θα έχει λάβει στο εν λόγω Πρωτάθλημα, καθώς

και το μετάλλιο, επί πρόσθετα το Σωματείο του, θα επιβαρύνεται με συμμετοχή **στα έξοδα της διοργάνωσης 200,00 ευρώ.**

**11. α)** Οι γυναίκες πυγμάχοι πριν την εκάστοτε υποβολή τους σε ιατρικό έλεγχο, υποχρεούνται να **προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση (GOV.GR)** όπου θα αναγράφεται ότι **δεν βρίσκονται σε κατάσταση εγκυμοσύνης.**

**β)** Για τις ανήλικες γυναίκες υποχρεωτικά **η υπεύθυνη δήλωση (GOV.GR) τους θα υπογράφεται από τον κηδεμόνα τους.**

**12. ΠΡΟΣΟΧΗ:** Οι σύλλογοι, μέσω των προπονητών τους ή των εκπροσώπων τους, είναι υποχρεωμένοι να αναφέρουν στους ιατρούς των αγώνων, **τυχόν πρόσφατη ασθένεια πυγμάχου ή κάποιο τραυματισμό ή χτύπημα που επέφερε νοκ ντάουν κατά την προπόνηση και γενικά,** που οι ιατροί δεν δύνανται να εντοπίσουν κατά την, προ της επίσημης ζύγισης, ιατρική εξέταση, προκειμένου να εφαρμοστούν οι σχετικές προβλεπόμενες αποφάσεις σύμφωνα με την παρούσα Προκήρυξη και τους εν ισχύ κανονισμούς της **WORLD BOXING.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής αδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Κατά τα λοιπά και για την απασχόληση του Προπονητή ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στον Ν.2725/1999 και τα σχετικά άρθρα του όπως τροποποιηθέντα ισχύουν.

## **ΚΕΦΑΛΑΙΟ 4**

### **ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΥΓΜΑΧΟΥ**

### **ΓΑΝΤΙΑ – ΚΑΣΚΕΣ - ΣΤΟΛΗ**

- 1. α) Σε όλες** τις κατηγορίες Πρωταθλημάτων **για Άνδρες και Γυναίκες** καθώς και άλλους αγώνες, σύμφωνα με τους Κανονισμούς της **WORLD BOXING** θα χρησιμοποιούνται γάντια και κάσκες όπως προβλέπονται από την Παγκόσμια Ομοσπονδία.
2. Για λόγους ασφάλειας και προστασίας των αθλητών/τριων τα γάντια και οι κάσκες θα τοποθετούνται στους πυγμάχους παρουσία των υπευθύνων, ένα αγώνα πριν και δεν θα επιτρέπεται η απομάκρυνση τους από το χώρο.
- 3. Τα γάντια και οι κάσκες των αγώνων** που θα χρησιμοποιούνται είναι από τα επίσημα εγκεκριμένα αγωνιστικά υλικά της **WORLD BOXING** και για λόγους ασφαλείας **και υποχρεωτικά θα διατίθενται αποκλειστικά από την Ομοσπονδία (Ε.Ο.Π.) προς χρήση και επιστροφή.**
4. Ο πυγμάχος ανάλογα την γωνία που θα κληρωθεί να παίξει, πρέπει να φορά το αντίστοιχο χρώμα φανέλας – σορτσάκι (**κόκκινο – μπλε**).
5. Εφιστάται η προσοχή στο ότι για να αγωνισθεί ο/η πυγμάχος, πρέπει υποχρεωτικά να φορά μασέλα όπως επιπρόσθετα η άνδρες αθλητές να φορούν **κοκκί. (Όχι επαγγελματικό)**  
**Για τις γυναίκες πυγμάχους επιβάλλεται η χρήση προστατευτικού θώρακα.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Οι Προπονητές, Αθλητές και Αθλήτριες των ομάδων κατά την διάρκεια των αγώνων υποχρεούνται σε αθλητική ενδυμασία που απαγορεύεται φέρει το **ΕΘΝΟΣΗΜΟ.**

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 5

### ΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ

1. Το αγωνιστικό πρόγραμμα θα γνωστοποιείται αμέσως, μετά την κλήρωση των προκηρυχθέντων αγώνων.
2. Γίνεται γνωστό ότι σ' όλους τους αγώνες μπορούν να αγωνισθούν μεταξύ τους και κατά την **πρώτη ημέρα, πυγμάχοι του ίδιου Σωματείου, εφ' όσον η κλήρωση τους φέρει αντιπάλους.**

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 6

### ΕΝΣΤΑΣΕΙΣ

1. Η Ένσταση πρέπει να είναι πλήρως αιτιολογημένη και να υποβάλλεται μόνο από τον εκπρόσωπο του σωματείου **(ο οποίος αναφέρεται στην δήλωση συμμετοχής)**.
2. Σύμφωνα με τους εν ισχύ κανονισμούς της **WORLD BOXING**. Δεν επιτρέπεται καμία ένσταση που αφορά (Διαιτητές – Κριτές) το αποτέλεσμα των αγώνων και οι αποφάσεις είναι οριστικές.
3. Για οποιοδήποτε άλλο είδος ένστασης που θα κατατεθεί (Έλεγχος εγγράφων, Κλήρωση, Ιατρική εξέταση, Ζύγιση κ.λ.π.) από τον εκπρόσωπο του σωματείου **(ο οποίος αναφέρεται στην δήλωση συμμετοχής)** αρμόδιοι είναι ο εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης των αγώνων.
4. Προκειμένου να κατατεθεί μια ένσταση από τον εκπρόσωπο του σωματείου **(ο οποίος αναφέρεται στην δήλωση συμμετοχής)** θα πρέπει να καταβληθεί **παράβολο 300,00 ευρώ** από το οποίο **επιστρέφονται τα 200,00 ευρώ εφόσον κριθεί θετική**. Στην περίπτωση που απορριφθεί η ένσταση εκπίπτει όλο το ποσό.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Το Σωματείο που απαιτεί να καταθέσει ένσταση δεν πρέπει να έχει οφειλές προς την Ε.Ο.Π., να φέρει ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχει εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, να απασχολεί Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κάτοχο ειδικής αδείας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και ο οποίος α) να είναι εγγεγραμμένος στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι

**εφοδιασμένος με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τυχόν τους βοηθούς Προπονητή.**

## **ΚΕΦΑΛΑΙΟ 7**

### **ΜΕΡΙΜΝΑ ΚΑΙ ΕΥΘΥΝΗ ΣΩΜΑΤΕΙΩΝ**

- 1.** Τα Σωματεία είναι υποχρεωμένα να φροντίσουν για την άψογη εμφάνιση των πυγμάχων και των προπονητών κατά την διάρκεια των αγώνων **(αθλητική ενδυμασία χωρίς εθνόσημο)**.
- 2.** Το Σωματείο είναι υπεύθυνο για όσους αναφέρονται στην δήλωση συμμετοχής των αγώνων **(Εκπρόσωπος, Προπονητές, Αθλητές)** όσον αφορά στην συμπεριφορά τους, τις ιατρικές τους εξετάσεις, την φυσική και τεχνική κατάρτισή τους καθώς και το ότι δεν έχουν κάνει χρήση απαγορευμένων ουσιών και γενικά την ετοιμότητά τους σ' όλους τους προγραμματισμένους αγώνες της Ε.Ο.Π.
- 3.** Ο Προπονητής, ή βοηθός, ο οποίος δεν φέρει αθλητική ενδυμασία **(Ρούχα-φόρμα)**, αποκλείεται από τη γωνία του πυγμάχου του.
- 4.** Σε περίπτωση κωλύματος του συμβασιούχου προπονητή να συνοδεύσει την ομάδα του, το Σωματείο υποχρεούται να δηλώσει όπως προβλέπεται τον αντικαταστάτη του, ο οποίος προκειμένου να γίνει αποδεκτός υποχρεούται να κάνει **δήλωση αποδοχής**, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παρούσα προκήρυξη διαφορετικά δεν θα γίνεται δεκτή η συμμετοχή των πυγμάχων του στους αγώνες και θα αποκλείονται.

**Σημείωση : Η αντικατάσταση του συμβασιούχου προπονητή επιτρέπεται μόνο μια φορά στους αγώνες, για περισσότερες από μια θα αποφασίζει ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης.**

Επίσης, κατά την διάρκεια του αγώνα, στην γωνία του πυγμάχου σύμφωνα με την δήλωση συμμετοχής του Σωματείου του στους αγώνες, υποχρεούται να παρίσταται ο συμβασιούχος προπονητής του, ο οποίος **απαραίτητα, θα πρέπει να έχει άδεια ασκήσεως επαγγέλματος Προπονητού Πυγμαχίας και εν ισχύ συμβόλαιο με το σωματείο**, ή ο αντικαταστάτης του σύμφωνα με τις προβλεπόμενες προϋποθέσεις της παρούσας Προκήρυξης και τον σχετικό νόμο ή εγκύκλιο της Γ.Γ.Α..

Κατ' εξαίρεση και για λόγους ανωτέρας βίας ή άλλους λόγους ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης δύνανται να **ορίσει** στις γωνίες των πυγμάχων να παραβρεθεί ένας από τους συμμετέχοντες προπονητές της διοργάνωσης.

**5. α)** Για τυχόν αντικανονική συμμετοχή πυγμάχου στα Πρωταθλήματα, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στον Εσωτερικό Κανονισμό και την παρούσα Προκήρυξη, ο πυγμάχος τιμωρείται άμεσα με αποκλεισμό, ανάλογα με την περίπτωση.

**β)** Επίσης, το Σωματείο του, όχι μόνο χάνει τους βαθμούς, που έχει πάρει ο πυγμάχος στην εν λόγω διοργάνωση, αλλά θα του αφαιρεθούν, με απόφαση του Δ.Σ. έως και **10 βαθμοί** από την Γενική Βαθμολογία και το θέμα θα παραπεμφθεί αρμοδίως.

**6. Τα Σωματεία είναι υπεύθυνα για κάθε παρεκτροπή πυγμάχων, προπονητή, αντιπροσώπου ακόμα και φιλάθλου τους** και υπόκεινται στην εφαρμογή των άρθρων του Καταστατικού, του Εσωτερικού Κανονισμού της Ε.Ο.Π., της Προκήρυξης των Αγώνων και του Νόμου 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει.

**7. α)** Στην περίπτωση που **προπονητής, πυγμάχος ή αντιπρόσωπος ομάδας, ακόμη και φίλαθλος του Σωματείου** υποπέσει σε πειθαρχικό παράπτωμα και αναφερθεί στην έκθεση του Εκπροσώπου της ΕΟΠ ή του Αλυτάρχη, η οποία δεν επιδέχεται ανταπόδειξη για οποιαδήποτε παρεκτροπή κατά την ιατρική εξέταση, ζύγιση, κλήρωση, ντόπινγκ κοντρόλ και καθ' όλη τη διάρκεια των αγώνων προς την γραμματεία, jury Δ/Κ, κ.α., την επιδεικτική αποχώρηση από την απονομή μεταλλίων ή την αδικαιολόγητη μη προσέλευση σε αυτή, κατά τη διάρκεια της ανακήρυξης του νικητή ή των διακριθέντων πυγμάχων και γενικά καθ' όλη την διάρκεια της διεξαγωγής των προγραμματισμένων αγώνων από την Ε.Ο.Π., θα εφαρμοσθούν οι διατάξεις της προκήρυξης των αγώνων, του καταστατικού και του εσωτερικού κανονισμού της Ε.Ο.Π καθώς και του Νόμου 2725/1999, Ν.4726/2020 όπως αυτός ισχύει και θα επιβάλλονται οι προβλεπόμενες σε αυτά πειθαρχικές ποινές.

**β)** Επιπρόσθετα με απόφαση του Δ.Σ. της Ε.Ο.Π. θα αφαιρεθούν από το Σωματείο έως και **10 βαθμοί** από τη Γενική Βαθμολογία στο τέλος του έτους, και θα παραπεμφθεί αρμοδίως.

**γ)** Επίσης το σωματείο και ο προπονητής του ανάλογα με τις ευθύνες τους με απόφαση του Δ.Σ θα παραπέμπονται στην πειθαρχική επιτροπή της Ε.Ο.Π. και σε περίπτωση καταδικαστικής απόφασης θα επιβαρύνονται ο προπονητής και το σωματείο ως συμμετοχή στα έξοδα της διοργάνωσης από **500€** έως **5.000€** και περαιτέρω σχετικές αποφάσεις όπως παραπομπή στον αρμόδιο Εισαγγελέα ή την Επιτροπή Φιλάθλου Πνεύματος, Ηθικής και Δεοντολογίας (Ε.ΦΙ.Π.Η.Δ.).

Τις προτάσεις δε της πειθαρχικής επιτροπής θα επικυρώνει και θα επιβάλλει το Δ.Σ. της Ε.Ο.Π.

**δ)** Ρητά αποφασίζεται ότι σε κάθε περίπτωση κλήσης για συνεδρίαση της πειθαρχικής επιτροπής για την εφαρμογή της παρούσας προκήρυξης των αγώνων, του καταστατικού και

του εσωτερικού κανονισμού της Ε.Ο.Π., θα υπάρξει καταδικαστική απόφαση, εκτός των άλλων, το κόστος της δαπάνης για την σύγκλιση της πειθαρχικής επιτροπής θα βαρύνει αποκλειστικά και μόνο τα σωματεία μέλη των κατηγορουμένων ή τους ίδιους τους κατηγορούμενους.

Για ψευδή δήλωση θα εφαρμόζονται οι προβλεπόμενες ποινές, σύμφωνα με το Καταστατικό της Ε.Ο.Π., τον Εσωτερικό Κανονισμό και τον κάθε εν ισχύ σχετικό Νόμο, καθώς και τα προβλεπόμενα στην παρούσα προκήρυξη.

Σε περίπτωση πλαστοπροσωπίας και πλαστογραφίας Δελτίου ταυτότητας πυγμάχου, θα εφαρμόζεται ο Αθλητικός και Ποινικός Νόμος καθώς και τα προβλεπόμενα στην παρούσα Προκήρυξη, και το θέμα με απόφαση του Δ.Σ. θα παραπέμπεται στην πειθαρχική επιτροπή για περαιτέρω αποφάσεις.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Αθλητής/τρια που του έχει εκδοθεί αθλητικό δελτίο της Ε.Ο.Π. δεν δύναται να συμμετέχει σε εκδήλωση που δεν διοργανώνει η **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΟΜΟΣΠΟΝΔΙΑ ΠΥΓΜΑΧΙΑΣ** και αφορά την ερασιτεχνική και την επαγγελματική πυγμαχία οποιουδήποτε τύπου (**Gala, φεστιβάλ, Event, Κάμπινγκ κ.λ.π.**), εντός και εκτός επικράτειας, χωρίς πρώτα την έγγραφη αίτηση του και την άδεια της Ε.Ο.Π.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής άδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών. Για τη συμμετοχή τους στο αντίστοιχο πρωτάθλημα κατά τα ανωτέρω, δεν επιτρέπεται ο ίδιος Προπονητής να απασχολείται σε δύο σωματεία και άνω.

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 8

### ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΥΓΜΑΧΩΝ

**1.α.** Η κατηγορία των πυγμάχων, για την συμμετοχή τους στους αγώνες, σύμφωνα με τους όρους της παρούσας Προκήρυξης, θα διαπιστώνεται από το Αθλητικό Δελτίο Ταυτότητας του Πυγμάχου που έχει εκδοθεί από την Ε.Ο.Π..

**β.** Σύμφωνα με τους κανονισμούς της **WORLD BOXING** το έτος γέννησης των πυγμάχων, είναι η βάση υπολογισμού της ηλικίας τους, για την συμμετοχή τους σε οιοσδήποτε αγώνες, σύμφωνα με τους όρους και τις προϋποθέσεις της Προκήρυξης των αγώνων του τρέχοντος έτους.

**γ.** Σωματεία, τα οποία έχουν **Έλληνες ή αλλοδαπούς πυγμάχους** που έχουν αποκτήσει υπό του νόμου τα προβλεπόμενα νόμιμα έγγραφα και θεωρούν ότι έχουν αξιόμαχους Αθλητές/τριες για να ενταχθούν στα πρωταθλήματα της Ε.Ο.Π. ή στην **Εθνική ομάδα, (Ελληνική υπηκοότητα)** θα πρέπει να υποβάλλουν έγγραφο με σχετικό αίτημα στην Ομοσπονδία, η οποία μέσω των αρμοδίων οργάνων της (Τεχνική επιτροπή) θα τους αξιολογεί και θα τους κατατάξει σε αντίστοιχες κατηγορίες πρωταθλημάτων ή Εθνικών ομάδων, ανεξάρτητα από το όριο ηλικίας, το όριο των αγώνων και την ημερομηνία εγγραφής στην Ε.Ο.Π.

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 9

### ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Προκειμένου να διεκπεραιωθεί το αγωνιστικό πρόγραμμα του τρέχοντος έτους, όπως αυτό προβλέπεται στην παρούσα Προκήρυξη, και τα σωματεία να λάβουν μέρος σε όλα από την Ε.Ο.Π. **προκηρυσσόμενα Πρωταθλήματα** που θα διοργανώνει η Ομοσπονδία, θα **συμμετάσχουν στα έξοδα διοργάνωσης των αγώνων με είκοσι πέντε (25,00) ευρώ το άτομο (Αθλητές/τριες)** σύμφωνα με τη δήλωση συμμετοχής τους, τα οποία θα καταβάλλουν στην Ε.Ο.Π., το αργότερο έξι (6) ημέρες πριν την έναρξη των αγώνων.

**Για διευκόλυνση των σωματείων δίνετε η ανωτέρω οφειλή να καταβληθεί πριν τον έλεγχο των εγγράφων συμμετοχής στους αγώνες.**

**Σε αντίθετη περίπτωση δεν θα επιτρέπεται η συμμετοχή των πυγμάχων τους στους αγώνες και θα αποκλείονται.**

- 1.** Τα Σωματεία, με δική τους μέριμνα και ευθύνη **αναλαμβάνουν τις δαπάνες για την διαμονή, διατροφή και μετακίνηση των πυγμάχων, προπονητών τους κ.α., σε ξενοδοχείο της επιλογής τους,** στον τόπο που θα επιλέξουν για τα προγραμματισμένα Πρωταθλήματα και άλλους αγώνες της Ε.Ο.Π.
- 2. Το τέλος έκδοσης, επανέκδοσης (Αθλητικού δελτίου) και μεταγραφής αθλητή/τριας ορίζεται στο ποσό των 10,00 ευρώ.**
- 3.** Ρητά ορίζεται ότι σε κάθε περίπτωση που η Ομοσπονδία δεν θα λάβει τον κατατεθειμένο στην Γενική Γραμματεία Αθλητισμού (Γ.Γ.Α.) **προς έγκριση προϋπολογισμό** της για το τρέχον έτος, τότε θα γίνει αναμόρφωση του Προϋπολογισμού.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Τα Σωματεία για να έχουν το δικαίωμα να συμμετέχουν στις Γενικές Συνελεύσεις, αγώνες, έκδοση δελτίων, έγκριση μεταγραφών και λοιπές εκδηλώσεις πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. και να έχουν τις προϋποθέσεις που ο Ν.2725/1999 **(Στις οφειλές συμπεριλαμβάνονται και τα τυχόν πρόστιμα που έχουν επιβληθεί σε Παράγοντες, Προπονητές ακόμα και αθλητές).**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Τα Σωματεία με δική τους μέριμνα και ευθύνη υποχρεωτικά θα πρέπει στην αρχή του έτους **(Ιανουάριος)** να επικοινωνούν με το λογιστήριο της Ε.Ο.Π., προκειμένου να ενημερώνονται για τυχόν οφειλές τους.

## **ΚΕΦΑΛΑΙΟ 10**

### **ΗΘΙΚΕΣ ΑΜΟΙΒΕΣ**

Το Δ.Σ. της Ε.Ο.Π. θέλοντας να επιβραβεύσει και οικονομικά την διάκριση από την ετήσια αγωνιστική δραστηριότητα των Συλλόγων και των πυγμάχων, στα πλαίσια της ανάπτυξης, δύναται να αποφασίζει την Πριμοδότησή τους ως κάτωθι. επίσης, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παρούσα Προκήρυξη, στα Πρωταθλήματα Παμπαίδων, Παίδων, Εφήβων, Νέων, & Ανδρών και Παγκορασίδων, Κορασίδων, Νεανίδων & Γυναικών δύναται να απονεμηθούν:

1. **α.** Στον **Πρωταθλητή/τρια** Πυγμάχο κάθε κατηγορίας κιλών Πανελληνίου Πρωταθλήματος : Δίπλωμα, ΧΡΥΣΟ μετάλλιο
  - β.** Στον **ΔΕΥΤΕΡΟ** νικητή/τρια Πυγμάχο κάθε κατηγορίας κιλών Πανελληνίου πρωταθλήματος: Δίπλωμα & ΑΡΓΥΡΟ μετάλλιο.
  - γ.** Στους **ΤΡΙΤΟΥΣ** νικητές/τριες Πυγμάχους κάθε κατηγορίας κιλών Πανελληνίου Πρωταθλήματος: Δίπλωμα & ΧΑΛΚΙΝΟ μετάλλιο.
2. Στον **ΠΡΩΤΑΘΛΗΤΗ** Σύλλογο εκάστου Πανελληνίου Πρωταθλήματος ως ανωτέρω αναφέρονται: Δίπλωμα, Κύπελλο ή Πλακέτα.  
Κάθε άλλη παροχή προς τους διακριθέντες πυγμάχους δύναται να αποφασισθεί αιτιολογημένα από το Δ.Σ. της Ε.Ο.Π.

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 11

### ΕΙΔΙΚΗ ΠΡΙΜΟΔΟΤΗΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

Η Ε.Ο.Π. με απόφαση του Δ.Σ. κατά περίπτωση μέσα στα πλαίσια του προγραμματισμού της ανάπτυξης, θα πριμοδοτεί τα Σωματεία συμμετέχοντας στις δαπάνες διοργάνωσης για Κύπελλα Πόλεων και πυγμαχικές συναντήσεις Ακαδημιών που θα **συνδιοργανώνει, εφόσον έχει λάβει την προβλεπόμενη επιχορήγηση από την Γενική Γραμματεία Αθλητισμού.**

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 12

### ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ:

**Όπου στην παρούσα προκήρυξη, αναφέρεται η λέξη πυγμάχος ή αθλητής, νοείται για Άνδρες και Γυναίκες κάθε προβλεπόμενης στην παρούσα Προκήρυξη κατηγορίας.**

1. **α)** Κατά τη διάρκεια των αγώνων η Ε.Ο. Πυγμαχίας, **σε συνεργασία με τον αρμόδιο φορέα θα διεξάγει ντόπινγκ κοντρόλ** σύμφωνα με τα ισχύοντα του σχετικού νόμου.
- β)** Επίσης με σχετικές οδηγίες για λόγους ασφαλείας και τάξης, κατά την διάρκεια της λήψης των δειγμάτων, από τους αθλητές που θα έχουν κληρωθεί και επιλεγεί για ντόπινγκ κοντρόλ,

απαγορεύεται αυστηρά η παρουσία και η παραμονή στον χώρο του σταδίου όπου διεξάγεται ο έλεγχος, στους φιλάθλους, παράγοντες, Δ/Κ, προπονητές, αθλητές που δεν θα έχουν κληθεί για έλεγχο καθώς και άλλοι με οιαδήποτε ιδιότητα.

**γ) Σε περίπτωση θετικού αποτελέσματος για πυγμάχο, τότε το κόστος της διεξαγωγής του doping control θα βαρύνει τον πυγμάχο και το σωματείο μέλος της Ε.Ο.Π..**

**2.** Σύμφωνα με τον Ν. 2725/1999, όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει και για την πληρέστερη κατάρτιση και προφύλαξη των νέο-εγγραφέντων πυγμάχων, προβλέπεται για την **συμμετοχή τους στα Πανελλήνια Πρωταθλήματα 90 ημέρες από την εγγραφή τους και 90 ημέρες (Αθλητικό δελτίο)** στους πάσης φύσεως Σωματειακούς αγώνες, Ακαδημιών, Κύπελλα Πόλεων και Ημερίδες Πραβατζή που διοργανώνονται με την έγκρισή της Ε.Ο.Π.

**3. α)** Η Ε.Ο.Π. έχει προβλέψει τα Πρωταθλήματα να διεξάγονται **σε πέντε (5) αγωνιστικές ημέρες**. Σύμφωνα όμως με τον αριθμό της τελικής συμμετοχής των πυγμάχων ανά κατηγορία, το πρωτάθλημα ή κάποιες κατηγορίες αυτού δίνετε να διεξαχθούν σε λιγότερες.

**β)** Δύναται επίσης, ανάλογα με την συμμετοχή των πυγμάχων, αλλά και τις ημέρες διεξαγωγής των αγώνων και άλλων αιτιών, Ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. η ο Αλυτάρχης να αποφασίζει την διεξαγωγή των ημιτελικών η και των τελικών αγώνων σε άλλη πόλη ή στάδιο. Σε αυτή την περίπτωση ανάλογα την απόσταση θα μεσολαβεί εύλογο χρονικό διάστημα ξεκούρασης, και θα χαρίζονται στους πυγμάχους **έως ένα (1) κιλό**.

**4.** Η Ε.Ο.Π., δια του Εκπροσώπου της, ή του Αλυτάρχη των αγώνων, έχει την εποπτεία για τις αγωνιστικές διοργανώσεις.

**5. Για κάθε πρόβλημα που προκύπτει κατά τη διάρκεια των αγώνων, ακόμη και όταν δεν προβλέπεται από την παρούσα προκήρυξη, αρμόδιος για την επίλυσή του είναι ο εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. ή ο Αλυτάρχης των αγώνων.**

**6.** Η Ε.Ο.Π. δικαιούται να αλλάξει τις ημερομηνίες των Πρωταθλημάτων και αγώνων ακόμη και να τους ακυρώσει η να τους ενοποιήσει για λόγους ανωτέρας βίας, οικονομικούς, ή ειδικούς λόγους.

**7.** Τονίζεται ότι **δεν θα κηρύσσεται έναρξη των αγώνων** από την Ε.Ο.Π., **εφόσον δεν παρευρίσκεται στον χώρο ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. η ο Αλυτάρχης και τουλάχιστον ένας ιατρός.**

**8. α)** Εφιστούμε την προσοχή προς όλα τα συμμετέχοντα σωματεία ότι απαγορεύεται ρητά η παρουσία ατόμων στον αγωνιστικό χώρο, εκτός των διαπιστευμένων διαιτητών και της γραμματείας και όσων τελούν εν υπηρεσία.

- β)** Η Ε.Ο.Π. δύναται να χρησιμοποιήσει άτομα ως Εφόρους Τάξεως, προκειμένου να διαφυλάξει την τάξη και την ασφάλεια στον αγωνιστικό χώρο, ακόμη και κατά την διάρκεια του ελέγχου των εγγράφων τις επίσημης ζύγισης και κλήρωσης των αθλητών.
- 9.** Τέλος, η Ε.Ο.Π. επιφυλάσσει για το νομικό της πρόσωπο το δικαίωμα να προβεί σε τροποποιήσεις της προκήρυξης για τη διεξαγωγή των αναφερομένων αγώνων (π.χ. τροποποιήσεις κανονισμών **WORLD BOXING**)
- 10.** Πυγμάχος που διακρίθηκε (**Πανελλήνιο πρωτάθλημα**) χωρίς να κάνει τουλάχιστον μια νίκη (**όχι από W.O.**) δεν δικαιούται βαθμολογίας.
- 11.** Πυγμάχοι, οι οποίοι σύμφωνα με την δήλωση του Σωματείου τους, συμμετέχουν στην διαδικασία της επίσημης ζύγισης **και δεν υπάρχει αντίπαλος να αγωνιστούν**, δεν θα λαμβάνουν μετάλλιο, ούτε βαθμούς και θα θεωρούνται ως μη συμμετέχοντες.
- 12.** Η Ομοσπονδία, σύμφωνα με το Καταστατικό της αλλά και τον νόμο, με απόφαση του Διοικητικού της Συμβουλίου, αναλαμβάνοντας ή όχι τις δαπάνες ή ποσοστό τους, δύναται να αναθέσει την **συνδιοργάνωση** των πάσης φύσεως πυγμαχικών αγώνων σε Πυγμαχικά Σωματεία μέλη της ή άλλους ιδιωτικούς Δημόσιους Φορείς ή εταιρείες , σύμφωνα με τον προγραμματισμό και τα προβλεπόμενα από την παρούσα Προκήρυξη.
- 13.** Το Διοικητικό Συμβούλιο της Ομοσπονδίας, μετά από **αίτηση των Σωματείων** Μελών της, δύναται με απόφασή του να εγκρίνει την συμμετοχή πυγμάχων και προπονητών Σωματείων σε διεθνείς **σωματειακές** πυγμαχικές διοργανώσεις στο εξωτερικό.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. να φέρουν ειδική αθλητική αναγνώριση και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό μητρώο αθλητικών σωματείων όπως ο νόμος ορίζει. Πρέπει επίσης, τα Σωματεία να απασχολούν Προπονητές σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, κατόχους ειδικής αδειας άσκησης επαγγέλματος από τη ΓΓΑ και οι οποίοι α) να είναι εγγεγραμμένοι στο ειδικό μητρώο προπονητών της ΓΓΑ και β) να είναι εφοδιασμένοι με σχετική ταυτότητα είτε από τον οικείο Σύνδεσμο, είτε από την Ομοσπονδία. Οι ίδιες προϋποθέσεις ισχύουν και για τους βοηθούς Προπονητών.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Κατά τα πρώτα δύο (2) έτη από την εγγραφή του στην Ε.Ο.Π. το αθλητικό σωματείο μετέχει στην αγωνιστική δραστηριότητα της ομοσπονδίας, πλην των πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων ή των τελικών φάσεων πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων, χωρίς να διαθέτει ειδική αθλητική αναγνώριση, την οποία μπορεί να αιτηθεί και να λάβει το αργότερο εντός του ίδιου χρονικού διαστήματος. Αν μετά από την παρέλευση δύο (2) ετών από την εγγραφή του το αθλητικό σωματείο δεν έχει λάβει ειδική αθλητική αναγνώριση, διαγράφεται αυτοδικαίως από το μητρώο των μελών της Ε.Ο.Π. και δε δύναται πλέον να συμμετέχει στις αγωνιστικές διοργανώσεις της

Η κατοχή από το αθλητικό σωματείο της ειδικής αθλητικής αναγνώρισης και η εγγραφή του στο ηλεκτρονικό μητρώο της Γ.Γ.Α. αρκεί να συντρέχουν κατά τον χρόνο έναρξης των αγωνιστικών υποχρεώσεων του σε επίσημη διοργάνωση της Ε.Ο.Π. ήτοι πανελλήνιοι αγώνες και πρωταθλήματος ή των τελικές φάσεις πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων. Η εκ των υστέρων απώλεια της μίας ή και των δύο από τις παραπάνω προϋποθέσεις δεν επηρεάζει:

α) τη νομιμότητα της συνέχισης της συμμετοχής του σωματείου στη διοργάνωση έως και την επίσημη ανακήρυξη των τελικών αποτελεσμάτων ή την επικύρωση της οικείας βαθμολογικής κατάταξης ή την με οποιοδήποτε άλλο τρόπο ολοκλήρωσή της, κατά τα οριζόμενα στην παρούσα και β) την αναγνώριση των διακρίσεων που οδηγούν στη χορήγηση των προνομίων της παρ. 8 του άρθρου 34 του Ν.2725/1999 όπως τροποποιηθείς ισχύει για την εισαγωγή στην τριτοβάθμια εκπαίδευση.

**14.** Η δήλωση συμμετοχής στους αγώνες της παρούσας, αποτελεί σύμβαση ανεπιφύλακτης προσχώρησης των σωματείων στους αγωνιστικούς όρους της παρούσας και στις αντίστοιχες διατάξεις και κανονισμούς.

**15.** Η διεξαγωγή των αγώνων της παρούσας επιτρέπεται μόνο σε νομίμως αδειοδοτημένους, σύμφωνα με την σχετική νομοθεσία και με βάση τις τελευταίες προδιαγραφές, χώρους ή/και σε νομίμως αδειοδοτημένα γυμναστήρια.

**16.** Απαγορεύεται η συμμετοχή αθλητή σε αγώνες που δεν έχουν εγκριθεί από την Ε.Ο.Π. Η έκδοση δελτίων αθλητικής ιδιότητας και η πιστοποίηση της υγείας των αθλητών είναι υποχρεωτική και αποτελεί προϋπόθεση για τη συμμετοχή τους σε προπονήσεις και αγώνες σύμφωνα με την παρούσα.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες και λοιπές εκδηλώσεις πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. (Ενδεικτικά: Τέλη εγγραφής, ετήσια συνδρομή, πειθαρχικές ποινές παραγόντων, προπονητών ακόμα και αθλητών κλπ.)

# ΚΕΦΑΛΑΙΟ 13

## ΚΥΠΕΛΛΑ ΠΟΛΕΩΝ

### ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΜΕ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ & ΥΠΟ ΤΗΝ ΑΙΓΙΔΑ ΤΗΣ Ε.Ο.Π.

Μετά την έγκριση του Προϋπολογισμού της Ε.Ο.Π. για το τρέχον έτος από την Γ.Γ.Α. το Δ.Σ. λαμβάνοντας υπόψη τις απαιτήσεις των Σωματείων για αγώνες επιπέδου, αποφάσισε τον προγραμματισμό των κυπέλλων για όλο το έτος και την ανάθεση της **συν διοργάνωσης μαζί με την Ε.Ο.Π.** σε αιτούμενα Σωματεία μέλη της, υπό τους κάτωθι όρους και προϋποθέσεις.

1. Την αποκλειστική ευθύνη για την πρόσκληση των αγώνων έχει η Ε.Ο.Π.
2. Προκειμένου η Ε.Ο.Π. να προγραμματίσει τους εν λόγω αγώνες τα Σωματεία είναι υποχρεωμένα να καταθέσουν το αίτημά τους το αργότερο **έναν μήνα πριν & υποχρεωτικά την άδεια λειτουργίας αθλητικών εγκαταστάσεων του χώρου που θα διεξαχθούν οι αγώνες.**
3. Το Σωματείο **συν διοργανωτής** και τα αιτούμενα συμμετοχής Σωματεία προκειμένου οι δηλωθέντες πυγμάχοι τους να αγωνιστούν στους εν λόγω προγραμματισμένους αγώνες είναι υποχρεωμένα να υποβάλουν στην Ομοσπονδία μεταξύ των άλλων και την επισυναπτόμενη Δήλωση Συμμετοχής των πυγμάχων τους **No13**, με πλήρη στοιχεία, **δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες πριν την έναρξη των εν λόγω αγώνων**, χρόνος απαραίτητος προκειμένου να ελεγχθούν τα δηλωθέντα στοιχεία των πυγμάχων.
4. Μετά τον έλεγχο των δηλώσεων συμμετοχής των δηλωθέντων πυγμάχων από την Ε.Ο.Π., αυτές θα αποστέλλονται στον **συν διοργανωτή** σύλλογο, όπου οι προπονητές τους λόγω της γνώσης τους σχετικά με την φυσική και τεχνική κατάσταση των πυγμάχων τους, θα προβαίνουν στο ζευγάρωμα, σύμφωνα με τα **προβλεπόμενα της Προκήρυξης των Πρωταθλημάτων.**
5. **α)** Τα ζεύγη των πυγμάχων που θα προτείνονται να αγωνιστούν θα αποστέλλονται στην Ε.Ο.Π. προκειμένου να ελεγχθούν ως προς την ορθότητά τους σύμφωνα με την αγωνιστική Προκήρυξη του έτους και τότε μόνο θα καταρτίζεται το επίσημο αγωνιστικό πρόγραμμα.

**β)** Σε κάθε περίπτωση **την τελική έγκριση του προγράμματος** σχετικά με τον έλεγχο των στοιχείων και το ζευγάρωμα των πυγμάχων για ότι αφορά την εφαρμογή των όρων της Προκήρυξης, θα έχει η Ε.Ο.Π..

**7.** Στο ημερήσιο επίσημο αγωνιστικό πρόγραμμα στα ΚΥΠΕΛΛΑ ΠΟΛΕΩΝ θα διεξάγονται **έως τριάντα (30) αγώνες.**

**8. Σωματείο το οποίο δεν ενημέρωσε την Ε.Ο.Π.** και αναιτιολόγητα δεν θα προσέλθουν οι πυγμάχοι του να ζυγιστούν και να αγωνιστούν ενώ θα έχουν δηλωθεί, θα επιβαρύνεται με συμμετοχή **στα έξοδα της διοργάνωσης 200,00 ευρώ το άτομο.**

**8.** Τα σωματεία δύνανται να ακυρώσουν πυγμάχο για λόγους υγείας χωρίς κυρώσεις μόνο εφόσον προσκομίσουν στην Ε.Ο.Π. ή στην γραμματεία των αγώνων **βεβαίωση ιατρού** το αργότερο πριν την έναρξη της επίσημης ζύγισης των αγώνων. Για οποιοδήποτε άλλο λόγο ο οποίος θα πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως, θα αποφασίζει ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. η ο Αλυτάρχης των αγώνων.

**9. α)** Δικαίωμα συμμετοχής σε αυτούς τους αγώνες έχουν όλες οι κατηγορίες πυγμάχων

**β) ΠΡΟΣΟΧΗ :** Οι αγώνες θα διεξαχθούν σύμφωνα με τους κανονισμούς τους όρους και τις προϋποθέσεις της παρούσας Προκήρυξης και τους τεχνικούς κανονισμούς της **WORLD BOXING** όπως αυτά προβλέπονται για την διεξαγωγή των **Πανελληνίων Πρωταθλημάτων των αντίστοιχων κατηγοριών.**

**γ)** Σε περίπτωση μεγάλης συμμετοχής, προτεραιότητα σε αυτούς τους αγώνες θα έχουν οι δηλωθέντες πυγμάχοι του **συν διοργανωτή** Συλλόγου και στην συνέχεια οι πυγμάχοι που πρόκειται να συμμετάσχουν στο άμεσα προσεχές Πανελλήνιο Πρωτάθλημα, ή ότι αποφασίσει ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. η ο Αλυτάρχης των αγώνων.

**10.** Στα πλαίσια ανάπτυξης του αθλήματος της πυγμαχίας σε αθλητές μικρών ηλικιών και με βάση το αναπτυξιακό πλάνο ακαδημιών, δύναται η δυνατότητα να αγωνιστούν **με αποτέλεσμα** και αθλητές/τριες **11 & 12 ετών**, χρονολογικά γεννηθέντες τα έτη **2014-2013** βασική προϋπόθεση είναι οι συγκεκριμένοι Αθλητές/Τριες να έχουν έκδοση αθλητικού δελτίου **τουλάχιστον 90 ημερών** και θα αγωνίζονται με τους κανονισμούς, που ισχύουν στις κατηγορίες των Παμπαίδων – Παγκορασίδων. Οι συγκεκριμένοι αθλητές/τριες θα μπορούν να αγωνίζονται με αποτέλεσμα μόνο μεταξύ τους **και όχι με Αθλητή/τρια άλλης ηλικιακής κατηγορίας.**

**Σημειώνεται ότι : Δεδομένου ότι δεν υπάρχει Πανελλήνιο Πρωτάθλημα στην συγκεκριμένη ηλικιακή κατηγορία, δεν προ μετρούνται συμμετοχές, βαθμολογία κλπ.**

**11.** Τα σωματεία μετά την λήξη της δήλωσης των πυγμάχων τους στους εν λόγω προγραμματισμένους αγώνες με ευθύνη και μέριμνά τους, **πρέπει να επικοινωνούν άμεσα με το αρμόδιο τμήμα της Ε.Ο.Π.** ώστε να ενημερώνονται εάν ζευγαρώθηκαν οι πυγμάχοι τους .

**12.** **Στους πυγμάχους θα χαρίζεται 1 κιλό** με την προϋπόθεση ότι δεν μπορεί η διαφορά βάρους της κατηγορίας τους να είναι **μεγαλύτερη των 2 κιλών.** Αυτό ισχύει για όλες τις κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τα προβλεπόμενα, **ενώ στις γυναίκες πυγμάχους θα χαρίζονται ενάμισι κιλό (1,5)** λόγω ότι ζυγίζονται με αθλητική περιβολή.

**13.** Η Ε.Ο.Π., θα παρέχει κάθε προβλεπόμενη διευκόλυνση (Γάντια, Κάσκες κ.α.) προς χρήση για τις εν λόγω συναντήσεις σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παρούσα προκήρυξη.

**14. Τον Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. και τον Αλυτάρχη Τους Διαιτητές – Κριτές και την Γραμματεία των αγώνων τους ορίζει η Ε.Ο.Π.**

**15.** Το Σωματείο **συν διοργανωτής,** για να διεξάγει το εν λόγω κύπελλο υποχρεούται με μέριμνά του να λάβει κάθε προβλεπόμενο μέτρο που αφορά την οργάνωση των αγώνων **(1. Σχετική άδεια από τη Ε.Ο.Π., 2. Αίθουσα – Γυμναστήριο, 3. Ρινγκ)** για την ασφάλεια **(Αστυνομία, Ασθενοφόρο, Ιατρό κ.α.)** με δική του ευθύνη, μέριμνα και δαπάνη όπως επίσης άδεια των αρμοδίων φορέων για την καταλληλότητα του χώρου. **(Δήμο, Περιφέρεια)**

**16.** Το **συν διοργανωτής** σωματείο προκειμένου να **συνδιοργανώσει το κύπελλο** θα πρέπει μεταξύ των άλλων να αναλάβει τις δαπάνες της διοργάνωσης για αμοιβή και έξοδα μετακίνησης καθώς και για πιθανή διαμονή και διατροφή **έως δύο (2) ατόμων για γραμματεία, έως επτά (7) Διαιτητών-Κριτών, ενός (1) τουλάχιστον ιατρού του Αλυτάρχη και του Εκπρόσωπου της Ε.Ο.Π.** η τυχόν δαπάνη για παραχώρηση σταδίου και την δαπάνη για την μεταφορά και εγκατάσταση του ρινγκ.

Η Ε.Ο.Π. παραχωρεί το δικαίωμα στο σωματείο **συν διοργανωτή** εφόσον το επιθυμεί να ζητά οικονομική συμμετοχή από τους συμμετέχοντες Συλλόγους η οποία θα ορίζεται, θα εισπράττεται από το Σωματείο **Και θα αποδίδετε στην Ομοσπονδία εκτός αν αυτή αποφασίσει κάτι άλλο.**

Η Ε.Ο.Π. παραχωρεί το δικαίωμα στο σωματείο **συν διοργανωτή** εφόσον το επιθυμεί να ζητά οικονομική συμμετοχή από τους συμμετέχοντες Αθλητές η οποία ορίζεται από την Ε.Ο.Π, στα είκοσι ευρώ (20,00) θα εισπράττεται από το Σωματείο **Και θα αποδίδετε στην Ομοσπονδία εκτός αν αυτή αποφασίσει κάτι άλλο.**

17. Κατά τα πρώτα δύο (2) έτη από την εγγραφή του στην Ε.Ο.Π. το αθλητικό σωματείο μετέχει στην αγωνιστική δραστηριότητα της ομοσπονδίας του παρόντος κεφαλαίου, πλην των πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων ή των τελικών φάσεων πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων, χωρίς να διαθέτει ειδική αθλητική αναγνώριση, την οποία μπορεί να αιτηθεί και να λάβει το αργότερο εντός του ίδιου χρονικού διαστήματος. Αν μετά από την παρέλευση δύο (2) ετών από την εγγραφή του το αθλητικό σωματείο δεν έχει λάβει ειδική αθλητική αναγνώριση, διαγράφεται αυτοδικαίως από το μητρώο των μελών της Ε.Ο.Π. και δε δύναται πλέον να συμμετέχει στις αγωνιστικές διοργανώσεις της.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες και λοιπές εκδηλώσεις πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. (Ενδεικτικά: Τέλη εγγραφής, ετήσια συνδρομή, πειθαρχικές ποινές παραγόντων, προπονητών ακόμα και αθλητών κλπ.)

## **ΚΕΦΑΛΑΙΟ 14**

### **ΗΜΕΡΗΔΕΣ ΠΡΑΒΑΤΖΗ**

- 1. Οι αγώνες θα διεξαχθούν σύμφωνα με τους όρους της παρούσας Προκήρυξης των Πανελληνίων Πρωταθλημάτων.**
2. Οι αγώνες θα διεξάγονται σε μία (1) η και δυο (2) αγωνιστικές ημέρες.
3. Η ώρα ζύγισης και ιατρικής εξέτασης όλων των αθλητών/τριών, θα αποφασίζεται από την Ε.Ο.Π.
4. Τα Σωματεία προκειμένου οι δηλωθέντες πυγμάχοι τους να αγωνιστούν στους εν λόγω προγραμματισμένους αγώνες είναι υποχρεωμένα να υποβάλουν στην Ομοσπονδία μεταξύ των άλλων και την επισυναπτόμενη Δήλωση Συμμετοχής των

πυγμάχων τους **No 14**, με πλήρη στοιχεία, **επτά (7) ημερολογιακές ημέρες πριν την έναρξη** των εν λόγω αγώνων, χρόνος απαραίτητος προκειμένου να ελεγχθούν τα δηλωθέντα στοιχεία των πυγμάχων.

Την τελική έγκριση του προγράμματος σχετικά με τον έλεγχο των στοιχείων και το ζευγάρι των πυγμάχων θα έχει η Ε.Ο.Π..

5. Στο ημερήσιο αγωνιστικό πρόγραμμα θα διεξάγονται έως τριάντα (30) αγώνες.
6. Σωματείο το οποίο ανατιολόγητα δεν θα προσέλθουν οι πυγμάχοι του να ζυγιστούν και να αγωνιστούν ενώ θα έχουν δηλωθεί, θα επιβαρύνεται με συμμετοχή **στα έξοδα διοργάνωσης 200,00 ευρώ άτομο.**
7. Τα σωματεία δύνανται να ακυρώσουν πυγμάχο για λόγους υγείας χωρίς κυρώσεις μόνο εφόσον προσκομίσουν στην Ε.Ο.Π. ή στην γραμματεία των αγώνων την προβλεπόμενη βεβαίωση ιατρού όπως προβλέπεται στην παρούσα Αγωνιστική Προκήρυξη το αργότερο πριν την έναρξη της επίσημης ζύγισης των αγώνων. Για οποιοδήποτε άλλο λόγο ο οποίος θα πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως, θα αποφασίζει ο Εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π. η Αλυτάρχης των αγώνων.
8. Δικαίωμα συμμετοχής σε αυτούς τους αγώνες θα έχουν όλες οι κατηγορίες πυγμάχων.

**ΠΡΟΣΟΧΗ : Οι αγώνες θα διεξαχθούν σύμφωνα με τους κανονισμούς τους όρους και τις προϋποθέσεις της παρούσας Προκήρυξης και της WORLD BOXING.**

Τα σωματεία μετά την λήξη της δήλωσης των πυγμάχων τους στους εν λόγω προγραμματισμένους αγώνες με ευθύνη και μέριμνά τους, πρέπει να επικοινωνούν άμεσα με το αρμόδιο τμήμα της Ε.Ο.Π. ώστε να ενημερώνονται εάν ζευγαρώθηκαν οι πυγμάχοι.

9. **Στους πυγμάχους θα χαρίζεται 1 κιλό** με την προϋπόθεση ότι δεν μπορεί η διαφορά βάρους της κατηγορίας τους να είναι **μεγαλύτερη των 2 κιλών**. Αυτό ισχύει για όλες τις κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τα προβλεπόμενα, **ενώ στις γυναίκες πυγμάχους θα χαρίζονται ενάμισι κιλό (1,5)** λόγω ότι ζυγίζονται με αθλητική περιβολή.
10. Η Ε.Ο.Π., θα παρέχει κάθε προβλεπόμενο υλικό κ.α. προς χρήση για τις εν λόγω συναντήσεις σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παρούσα προκήρυξη.
11. **Τους Διαιτητές – Κριτές και την γραμματεία τους ορίζει η Ε.Ο.Π.**
12. Εάν ξεπεραστεί το προβλεπόμενο όριο των πυγμάχων, κριτήριο προτεραιότητας έχουν

**α) οι αθλητές που θα αγωνιστούν στο επόμενο από την ημερίδα Πανελλήνιο Πρωτάθλημα.**

**β) οι αθλητές με τους λιγότερους αγώνες.**

Κατά τα πρώτα δύο (2) έτη από την εγγραφή του στην Ε.Ο.Π. το αθλητικό σωματείο μετέχει στην αγωνιστική δραστηριότητα της ομοσπονδίας του παρόντος κεφαλαίου, πλην των πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων ή των τελικών φάσεων πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων, χωρίς να διαθέτει ειδική αθλητική αναγνώριση, την οποία μπορεί να αιτηθεί και να λάβει το αργότερο εντός του ίδιου χρονικού διαστήματος. Αν μετά από την παρέλευση δύο (2) ετών από την εγγραφή του το αθλητικό σωματείο δεν έχει λάβει ειδική αθλητική αναγνώριση, διαγράφεται αυτοδικαίως από το μητρώο των μελών της Ε.Ο.Π. και δε δύναται πλέον να συμμετέχει στις αγωνιστικές διοργανώσεις της.

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες και λοιπές εκδηλώσεις πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. (Ενδεικτικά: Τέλη εγγραφής, ετήσια συνδρομή, πειθαρχικές ποινές κλπ.)

## **ΚΕΦΑΛΑΙΟ 15**

### **ΑΚΑΔΗΜΙΕΣ**

**1. α)** Η Ε.Ο.Π., στα πλαίσια της ανάπτυξης του αθλήματος της πυγμαχίας για την καλύτερη προετοιμασία, προσαρμογή και εμπειρία των νεαρών και άπειρων πυγμάχων των ακαδημιών στα ρινγκ, δύναται να διοργανώσει με πρωτοβουλία της ή μετά από **αίτημα των Σωματείων** μελών της, να εγκρίνει την **συν-διοργάνωση** Πυγμαχικών συναντήσεων μεταξύ **εξασκουμένων** πυγμάχων των ακαδημιών των Σωματείων μελών της.

**Δικαίωμα συμμετοχής έχουν πυγμάχοι ηλικίας 6 έως 12 ετών (2020-2014).**

**β)** Οι τεχνικές θα καταγράφονται στο δελτίο του αθλητή/τριας και θα απονέμεται Δίπλωμα από την Ομοσπονδία ή από τον συν διοργανωτή σύλλογο.

**γ)** Οι πυγμάχοι των ακαδημιών είναι υποχρεωμένοι με ευθύνη των σωματείων να έχουν **αθλητικό δελτίο ισχύς 90 ημερών για να συμμετέχουν.**

**2. α)** Προκειμένου να εγκριθούν οι εν λόγω συναντήσεις, οι οποίες θα διεξάγονται σε μια ή δύο ή και περισσότερες ημέρες, το Σωματείο θα πρέπει να τις αιτηθεί στην Ε.Ο.Π. εγγράφως με την προβλεπόμενη **αίτηση (επισυνάπτεται και αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της**

παρούσας) τουλάχιστον και με ποινή απόρριψης του σχετικού αιτήματος είκοσι ημερολογιακές (20) ημέρες.

**β)** Τα σωματεία προκειμένου οι εξασκούμενοι πυγμάχοι τους να συμμετάσχουν στις εν λόγω πυγμαχικές συναντήσεις, είναι υποχρεωμένα να υποβάλουν **δήλωση συμμετοχής** όπως αυτή φαίνεται στο **συνημμένο Νο 15** (υπόδειγμα) με πλήρη στοιχεία των δηλωθέντων πυγμάχων τους, το αργότερο **δέκα πέντε ημερολογιακές (15) ημέρες**.

**γ)** Σε κάθε διοργάνωση θα πρέπει να διεξαχθούν **το ελάχιστο δέκα (10) πυγμαχικές συναντήσεις** διαφόρων κατηγοριών.

**3.** Η Ε.Ο.Π. παραχωρεί το δικαίωμα στο σωματείο **συν διοργανωτή** εάν επιθυμεί να ζητά οικονομική συμμετοχή από τους συμμετέχοντες Συλλόγους η οποία θα ορίζεται, θα εισπράττεται από το Σωματείο **Και θα αποδίδετε στην Ομοσπονδία εκτός αν αυτή αποφασίσει κάτι άλλο.**

Η Ε.Ο.Π. παραχωρεί το δικαίωμα στο σωματείο **συν διοργανωτή** εφόσον το επιθυμεί να ζητά οικονομική συμμετοχή από τους συμμετέχοντες Αθλητές η οποία ορίζεται από την Ε.Ο.Π, στα είκοσι ευρώ (20,00) θα εισπράττεται από το Σωματείο **Και θα αποδίδετε στην Ομοσπονδία εκτός αν αυτή αποφασίσει κάτι άλλο.**

**4. α)** Σωματείο το οποίο ανατιολόγητα δεν θα προσέλθουν οι εξασκούμενοι πυγμάχοι του να ζυγιστούν ενώ θα έχουν δηλωθεί, θα επιβαρύνεται με συμμετοχή στα έξοδα της διοργάνωσης **200,00 ευρώ άτομο.**

**β)** Οι πυγμαχικές συναντήσεις μεταξύ των εξασκούμενων πυγμάχων των Ακαδημιών, θα διεξάγονται σύμφωνα με τους κανονισμούς, τους όρους και τις προϋποθέσεις της παρούσας Προκήρυξης και της **WORLD BOXING**, υπό την έγκριση και εποπτεία της Ε.Ο.Π. **και υποχρεωτικά τους αναγκαίους Διαιτητές το απαραίτητο προσωπικό της Γραμματείας και τον Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. η τον Αλυτάρχη των αγώνων.**

**γ)** Κάθε εξασκούμενος πυγμάχος ακαδημιών ανάλογα με το έτος της ηλικίας του και την κατηγορία των κιλών του, θα πρέπει να συμμετάσχει στις πυγμαχικές συναντήσεις, υπό την καθοδήγηση και επίβλεψη των προπονητών τους και δεν διεξάγεται αντίστοιχο Πρωτάθλημα.

**δ)** Στις συναντήσεις αυτές τεχνικής επίδειξης και πρακτικής εξάσκησης θα παρευρίσκεται **Διαιτητής Πυγμαχίας**, ο οποίος θα παρατηρεί **ΑΥΣΤΗΡΑ** τους εξασκούμενους με ποινή έως και διακοπής της πυγμαχικής συνάντησης προκειμένου να διασφαλίσει την ασφάλεια των αθλητών.

ε) Τα στοιχεία όλων των συμμετεχόντων αθλητών της συνάντησης θα αναγράφονται σε καταστάσεις (φύλλο αγώνα) καθώς και στο δελτίο του αθλητή από τον υπεύθυνο της γραμματείας της Ε.Ο.Π.

**5. α) Το σωματείο προκειμένου να διοργανώσει τις ως άνω συναντήσεις, θα πρέπει μεταξύ των άλλων να αναλάβει επίσης τις δαπάνες της διοργάνωσης για αμοιβή και έξοδα μετακίνησης καθώς και για πιθανή διαμονή και διατροφή έως ένα (1) άτομο για γραμματεία, έως δύο (2) Διαιτητών, ενός ιατρού, τον Εκπρόσωπο της Ε.Ο.Π. τον Αλυτάρχη την τυχόν δαπάνη για παραχώρηση σταδίου και την δαπάνη για την μεταφορά και εγκατάσταση του ρινγκ της συνάντησης.**

**6. α)** Όσον αφορά την φυσική και τεχνική κατάσταση των συμμετεχόντων αθλητών, την ζύγιση, το ζευγάρωμα, την ώρα που θα γίνει, τις προβλεπόμενες ιατρικές εξετάσεις των αθλητών, οι οποίες θα επιβεβαιώνονται στα αθλητικά τους δελτία όπως προβλέπεται, καθώς επίσης και την ετοιμότητά τους για την συμμετοχή τους στις εν λόγω πυγμαχικές συναντήσεις, αποκλειστικά υπεύθυνα είναι **τα Σωματεία και οι προπονητές τους.**

**β)** Τα σωματεία θα πρέπει να μεριμνούν και να επικοινωνούν εγκαίρως πριν την ημέρα έναρξης των συναντήσεων με το αρμόδιο τμήμα της Ε.Ο.Π. ή το σωματείο Διοργανωτή, προκειμένου να ενημερώνονται για το ζευγάρωμα των αθλητών τους και άλλα σχετικά.

**7. α)** Στην περίπτωση που το Σωματείο ως διοργανωτής, διεξάγει τις εν λόγω συναντήσεις σε χώρο της επιλογής του, τότε υποχρεούται με μέριμνά του να λάβει κάθε προβλεπόμενο μέτρο που αφορά την οργάνωση των συναντήσεων **(σχετική άδεια των αθλητικών συναντήσεων, αίθουσα με ρινγκ κ.α.)** και την ασφάλεια **(αστυνομία, ασθενοφόρο, ιατρό κ.α.)** για τους συμμετέχοντες εξασκούμενους πυγμάχους και άλλους, με δική του ευθύνη, μέριμνα και δαπάνη υπό την έγκριση της Ε.Ο.Π. και των αρμοδίων φορέων για την καταλληλότητα του χώρου.

**β)** Τα γάντια που θα χρησιμοποιούνται για την επίδειξη θα είναι **12 oz.**

**γ)** Η διάρκεια των πυγμαχικών συναντήσεων είναι τρεις (3) γύροι του ενός (1) λεπτού με ένα λεπτό (1) διάλειμμα.

δ) Οι κατηγορίες βάρους των εξασκούμενων πυγμάχων σε κιλά είναι:

<b>ΑΚΑΔΗΜΙΑ</b>
-----------------

<b>U13 (12)</b>
-----------------

<b>A/A</b>	<b>ΓΑΝΤΙΑ</b>	<b>ΚΙΛΑ</b>
------------	---------------	-------------

1	10 oz	26-28
2	10 oz	30
3	10 oz	32
4	10 oz	34
5	10 oz	36
6	10 oz	38
7	10 oz	40
8	10 oz	42
9	10 oz	44
10	10 oz	46
11	10 oz	48
12	10 oz	50
13	10 oz	53
14	10 oz	56
15	10 oz	59
16	10 oz	62
17	10 oz	65
18	12 oz	68
19	12 oz	71
20	12 oz	75
21	12 oz	80
22	12 oz	80 +

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Στους πυγμάχους θα **χαρίζεται 1 κιλό** με την προϋπόθεση ότι δεν μπορεί η διαφορά βάρους της κατηγορίας τους να είναι **μεγαλύτερη των 2 κιλών**. Αυτό ισχύει για

όλες τις κατηγορίες βάρους σύμφωνα με τα προβλεπόμενα, **ενώ στις γυναίκες πυγμαχούς θα χαρίζονται ενάμισι κιλό (1,5)** λόγω ότι ζυγίζονται με αθλητική περιβολή.

**Επιπροσθέτως τονίζετε ότι οι αθλητές/τριες δεν θα πρέπει να έχουν μεταξύ τους, πάνω από ένα έτος ηλικιακή διαφορά.**

ε) Σε κάθε περίπτωση την τελική έγκριση των πυγμαχικών συναντήσεων των Ακαδημιών για τα ζευγάρια σχετικά με την ορθότητα των στοιχείων των αθλητών, θα έχει η Ε.Ο.Π..

**8.** Η Ε.Ο.Π., θα παρέχει χωρίς χρέωση κάθε προβλεπόμενη διευκόλυνση (υλικό κ.α. προς χρήση) για τις εν λόγω συναντήσεις σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παρούσα προκήρυξη.

**9.** Τους Διαιτητές – Κριτές και την γραμματεία τους ορίζει η Ε.Ο.Π.

**ΠΡΟΣΟΧΗ : Οι πυγμαχικές συναντήσεις δεν έχουν αποτέλεσμα.**

**Κατά τα πρώτα δύο (2) έτη από την εγγραφή του στην Ε.Ο.Π. το αθλητικό σωματείο μετέχει στην αγωνιστική δραστηριότητα της ομοσπονδίας του παρόντος κεφαλαίου, πλην των πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων ή των τελικών φάσεων πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων, χωρίς να διαθέτει ειδική αθλητική αναγνώριση, την οποία μπορεί να αιτηθεί και να λάβει το αργότερο εντός του ίδιου χρονικού διαστήματος. Αν μετά από την παρέλευση δύο (2) ετών από την εγγραφή του το αθλητικό σωματείο δεν έχει λάβει ειδική αθλητική αναγνώριση, διαγράφεται αυτοδικαίως από το μητρώο των μελών της Ε.Ο.Π. και δε δύναται πλέον να συμμετέχει στις αγωνιστικές διοργανώσεις της.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες και λοιπές εκδηλώσεις πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. (Ενδεικτικά: Τέλη εγγραφής, ετήσια συνδρομή, πειθαρχικές ποινές κλπ.)

## ΚΕΦΑΛΑΙΟ 16

### ΠΥΓΜΑΧΙΚΕΣ ΣΥΝΑΝΤΗΣΕΙΣ

Στα πλαίσια της Ανάπτυξης του αθλήματος της Πυγμαχίας και προκειμένου οι πυγμάχοι να προετοιμάζονται κατάλληλα και να αποκτούν εμπειρία για την συμμετοχή στους στα επίσημα προγραμματισμένα Πρωταθλήματα, το Δ.Σ. της Ε.Ο.Π. αποφάσισε η Ε.Ο.Π. να επανδρώσει κατάλληλους χώρους προπονητηρίων οι οποίοι θα διατίθενται δωρεάν στα Σωματεία Μέλη της, κατόπιν αιτήματος τους για την διοργάνωση πυγμαχικών συναντήσεων.

Αυτά θα είναι τα Ομοσπονδιακά προπονητήρια στην Αθήνα και Θεσσαλονίκη & όπου αλλού Πανελλαδικά, διατεθούν στην Ε.Ο.Π. κατάλληλοι χώροι.

Τα σωματεία είναι υποχρεωμένα να δηλώνουν την κατηγορία βάρους των πυγμάχων καθώς και άλλα στοιχεία τους, σύμφωνα με την **προβλεπόμενη δήλωση Νο 16** (επισυνάπτεται).

Τα σωματεία δύνανται επίσης να διοργανώσουν τις εν λόγω πυγμαχικές συναντήσεις και σε κατάλληλο δικό τους χώρο.

**Οι πυγμαχικές αυτές συναντήσεις είναι προσομοίωση αγώνα χωρίς αποτέλεσμα.**

Σε αυτές τις πυγμαχικές συναντήσεις **υποχρεωτικά θα παρευρίσκεται εκπρόσωπος της Ε.Ο.Π., ένας Ιατρός, ένας τουλάχιστον Δ/Κ, καθώς επίσης και 1 άτομο ως γραμματεία.**

Οι πυγμάχοι είναι υποχρεωμένοι με ευθύνη των σωματείων να έχουν **αθλητικό δελτίο της Ε.Ο.Π. τουλάχιστον 90 ημερών για να συμμετέχουν.**

Για λόγους ασφαλείας (π.χ. Κ.Ο.) θα καταγράφεται μόνο αυτό το είδος του αποτελέσματος στα Δελτία των πυγμάχων.

**Τα έξοδα της διοργάνωσης θα βαρύνουν τον διοργανωτή Σύλλογο.**

Η Ε.Ο.Π. παραχωρεί το δικαίωμα στο σωματείο διοργανωτή εάν επιθυμεί να ζητά οικονομική συμμετοχή από τους συμμετέχοντες Συλλόγους η οποία θα ορίζεται, θα εισπράττεται και θα παραμένει στο Σωματείο Διοργανωτή.

## ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ

Οι πυγμαχικές συναντήσεις είναι προπονητικοί αγώνες προετοιμασίας των αθλητών ενόψει αγωνιστικών υποχρεώσεων αλλά και για την εξάσκηση και εφαρμογή τεχνικών που διδάσκονται στην προπόνηση και ως τέτοια πρέπει να αντιμετωπίζονται.

1. Οι προπονητικοί αγώνες προετοιμασίας γίνονται μόνο με την παρουσία αδειοδοτημένων Προπονητών. **(Με άδεια εξασκήσεως επαγγέλματος από την Γ.Γ.Α.)**
2. Αθλητές μεταβαίνουν σε άλλους Συλλόγους **μόνο με την συνοδεία του αδειοδοτημένου Προπονητή τους.**
3. Εάν απουσιάζει από τον Σύλλογο ο Επίσημος Προπονητής **δεν γίνονται οι προπονητικοί αγώνες προετοιμασίας.**
4. Οι προπονητικοί αγώνες προετοιμασίας, σε κάθε Σωματείο **γίνονται με την ευθύνη των Σωματείων και των Προπονητών τους.**
5. Όταν υπάρχει φιλοξενούμενος Σύλλογος για προπονητικούς αγώνες προετοιμασίας τότε θα πρέπει απαραίτητα το **σωματείο διοργανωτής να αιτείται τουλάχιστον έναν Διαιτητή από την Ε.Ο.Π.**

6. Οι Αθλητές που συμμετέχουν σε προπονητικούς αγώνες προετοιμασίας πρέπει να είναι **στην ίδια κατηγορία βάρους και στην ίδια ηλικιακή ομάδα** (Παμπαίδων, Παγκορασίδων, Παιδων, Κορασίδων, Εφήβων, Νεανίδων, Νέων Ανδρών, Νέων Γυναικών, Ανδρών, Γυναικών) και να ακολουθούν τους όρους της Προκήρυξης των Πρωταθλημάτων.

**Στους προπονητικούς αγώνες προετοιμασίας υποχρεωτικά θα παρίσταται Ιατρός.**

7. Οι Αθλητές που συμμετέχουν σε προπονητικούς αγώνες προετοιμασίας πρέπει να φοράνε υποχρεωτικά όλο τον προστατευτικό εξοπλισμό: **Μασέλα, Κουκί, Κάσκα και γάντια 16 OZ.**

9. Οι προπονητικοί αγώνες προετοιμασίας ενδείκνυνται να γίνονται στην περίοδο προετοιμασίας των Αθλητών για αγώνες.

**10.** Οι προπονητές υποχρεούνται να τηρούν αυστηρά τα χρονικά διαστήματα αποκατάστασης των Αθλητών που προβλέπονται για **KNOCK OUT και KNOCK DOWN** από 28 ημέρες έως 12 μήνες ανάλογα με την βαρύτητα του περιστατικού. Αναλυτικές οδηγίες στο Ιατρικό Εγχειρίδιο που βρίσκεται αναρτημένο στο site της Ε.Ο.Π.

**11.** Οι Αθλητές με ευθύνη των Συλλόγων τους πρέπει να υποβάλλονται σε όλες τις προληπτικές εξετάσεις στην φάση της 1<sup>ης</sup> εγγραφής καθώς και τις ετήσιες ιατρικές εξετάσεις (εγχειρίδιο Ιατρικό Προσωπικό στο site της Ε.Ο.Π.) όπως προβλέπονται και αυτές να βρίσκονται στην διάθεση των αρμοδίων σεβόμενοι πάντα και ακολουθώντας τον Νόμο 4624/2019 και τον Ευρωπαϊκό Κανονισμό 2016-679 περί ΠΡΟΣΩΠΙΚΩΝ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ!

**12. Αθλητές που εμφανίζουν κόπωση ή αδιαθεσία δεν πρέπει να αγωνίζονται. Συνίσταται ξεκούραση και ιατρικές εξετάσεις.**

**Κατά τα πρώτα δύο (2) έτη από την εγγραφή του στην Ε.Ο.Π. το αθλητικό σωματείο μετέχει στην αγωνιστική δραστηριότητα της ομοσπονδίας του παρόντος κεφαλαίου, πλην των πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων ή των τελικών φάσεων πανελληνίων αγώνων και πρωταθλημάτων, χωρίς να διαθέτει ειδική αθλητική αναγνώριση, την οποία μπορεί να αιτηθεί και να λάβει το αργότερο εντός του ίδιου χρονικού διαστήματος. Αν μετά από την παρέλευση δύο (2) ετών από την εγγραφή του το αθλητικό σωματείο δεν έχει λάβει ειδική αθλητική αναγνώριση, διαγράφεται αυτοδικαίως από το μητρώο των μελών της Ε.Ο.Π. και δε δύναται πλέον να συμμετέχει στις αγωνιστικές διοργανώσεις της.**

**ΠΡΟΣΟΧΗ :** Τα Σωματεία για να συμμετέχουν στους αγώνες και λοιπές εκδηλώσεις πρέπει να μην έχουν οφειλές προς την Ε.Ο.Π. (Ενδεικτικά: Τέλη εγγραφής, ετήσια συνδρομή, πειθαρχικές ποινές κλπ.)

**Για την Ε.Ο.Π.,**

Θ Πρόεδρος  
  
**ΔΑΚΤΥΛΙΔΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ**  
Εμμανουήλ Δακτυλίδης



Ο Γενικός Γραμματέας  
  
Γεώργιος Μπουζαλάς